

webermin 208 rivputs fin



- Genomfärgad ca 10 mm tjock
- Pumpbar
- Glimmer
- Ballast 0-2 mm

OM PRODUKTEN

Fabrikstillverkad genomfärgad ädelputs baserad på kalk och cement med välgraderad vit dolomit som ballast. En högvärdig ytputs som används där man ställer stora krav på utseende, tålighet och beständighet. Innehåller glimmer som ger putsen en speciell lyster. Pumpbar

Ytskikt varianter: Skrapad med spikbräda, yta med en finare struktur än en traditionell rivputs.

Kulörer: Kan erhållas enligt Weber kulörkollektion samt i merparten av NCS-skalans kulörer.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Används som ytputs på mineraliska underlag vid nyproduktion och renovering, samt i Serporoc MK 2 Fasadsystem.

UNDERLAG

Används som ytputs på mineraliska underlag av tidigare KC putsade fasader, även på Serporoc MK 2 Fasadsystem. Grovputsade ytor ska spikrivas eller våfflas för att ge bästa vidhäftning för rivputsens.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

TEKNISK SPECIFIKATION

Materialåtgång	Ca 25 kg/m ²
Vattenbehov	Ca 4 L/20 kg
Bindemedel	Släckt teknisk kalk och Portlandcement
Ballast	Krossad dolomit 0-2 mm och glimmer
Tillsatser	Konsistensgivare Luftporbildare Oorganiska pigment
Vidhäftningsstyrka	0,2 mPa enl. EN 1015-12
Tryckhållfasthetsklass	CS II enl. EN 1015-11
Vattenabsorption	W0 enl. EN 1015-18
Lagring	Torr och frostfritt.
Lagringstid	12 månader.
Förpackning	20 kg säck 1000 kg storsäck
Klimatavtryck (GWP-GHG) enligt EPD A1-A3 - Text	0,184 kg CO ₂ e/kg

BRA ATT VETA

Blandad rivputs måste användas inom 2 timmar. För att förhindra snabb uttorkning ska fasaden alltid förfuktas och ställningen täckas in. Regntak ska alltid användas.

Putsning i flera kulörer: Begränsa den första kulören med fuktad träläkt. Denna tas bort så snart brukskanten inte skadas. Spruta eller slå på nästa kulör och skrapa båda samtidigt. Vid skrapningen blir begränsningslinjerna skarpa. Det är därför viktigt att uppkäppningen sker noggrant.

FÖRBEREDELSE

Gå igenom aktuellt utförande noga för att försäkra dig om att produkt valet är lämpligt. Underlagets beskaffenhet ska vara torr, damm och fettfri. Viktigt att ytan lämnas plan samt ha en grov poröppen struktur utan blanka fläckar (spikriven alt. våfflad). Skyddstäckning ska alltid utföras av omkringliggande byggnadsdelar. Försäkra dig om att utrustning finns på plats för att kunna för och efterfukta samtliga ytor i sin helhet. Se till att erforderliga vädertäckningar finns samt ev. uppvärmnings möjligheter. Sträva efter en temperatur på ca +10-20°C på bruk, underlag och lufttemperatur under arbete och härdning, temperaturen ska alltid överstiga +5° C. Planera och lägg upp arbetet så att putsning utförs till naturliga avgränsningar.

FÖRBEHANDLING

Förfukta underlaget innan sprutningen påbörjas. Använd slang med finspridarmunstycke.

BLANDNING

Blanda med vatten i snabbgående blandare 3 - 4 min eller i långsamgående blandare 7 - 10 min. Håll konstant vattenmängd och samma blandningstid från sats till sats. Används automatstation (ex. HTB, D50) ska bruket innehålla GS-tillsats.

ANVÄNDNING

webermin 208 Rivputs påförs när underlaget har torkat. Underlagets sugning ska vara jämn. Spruta på rivputsen med lämplig putspruta, t ex Brukspump P25/P50 och sprutpistol med 16-18 mm munstycke. Rivputsen kan även slås på med slev. Komprimera med skånska och drag av med rätkäpp. När rivputsen torkat så pass att det ej fastnar i spikbrädan skrapas hela putsytan. Dela in fasaden i naturliga avgränsningar, undvik horisontalskarvar. Var noga med att skrapa samman bruket vid bomlagsskarvar. Efter skrapning erhålls en putstjocklek om ca 10 mm. Sedan putsningen slutförts ska putsen kontrolleras så att inga oskrapade partier förekommer.

EFTERBEHANDLING

Rivputsen ska hållas fuktig i minst 3 dygn efter påförandet

OBSERVERA

Putsning får inte ske då risk för temperatur under +5° C föreligger utan att vidta vinteråtgärder. Kalkutfällningar kan inträffa om fasaden träffas av kraftigt regn efter färdigställandet. Dessa vita utfällningar kan markant missfärga fasaderna. Detta är ett estetiskt problem och har ingen ting med putsens hållfasthet och livslängd att göra. För att undvika störande skarvar i rivputsen ska ytorna putsas i en följd inom naturliga avgränsningar utan avbrott.

ÅTERVINNING

På se.weber/retursystem finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.