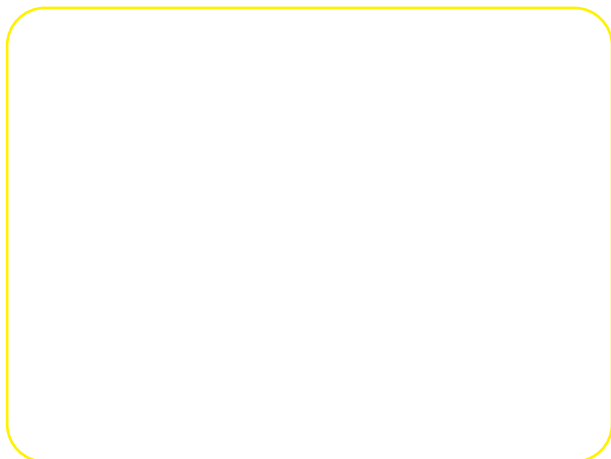


weberfloor 4600 industry base



- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Hög beständighet – lång livslängd
- Speciellt anpassad som basskikt till weberfloor Industry och Designprodukter
- Lågalkalisk
- EPD-Verifierad
- Indoor Air Comfort GOLD-Verifierad

OM PRODUKTEN

Weberfloor 4600 Industry Base är en snabb härdnande och pumpbar avjämningsmassa. Materialet levereras som torrbruk baserat på specialcement, sand, kompletterande bindemedel samt tillsatsmedel. Weberfloor 4600 Industry Base är ett basmaterial för weberfloor Industrigolvsprodukter och Designgolvsprodukter och skall alltid ytbeläggas med lämplig weber industrigolvsprodukt. Produkten är snabbhärdande och kräver endast 8-24 timmar härdning innan primning och läggning av lämpligt ytmaterial kan ske. Weberfloor 4600 Industry Base är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7 enligt EN 13813. Produkten är EPD och Indoor Air Comfort GOLD verifierad.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Weberfloor 4600 Industry Base är avsedd som underlagsmassa för weberfloor 4602, 4610, 4630, 4635 och weberfloor 4650 i miljöer med lätta eller medeltunga belastningar i skiktjocklek 5-60mm. Angiven minsta skiktjocklek 5 mm avser lokala högpunkter. Materialet är även avsett för lastspridning på svaga betongunderlag. På golv med extra höga belastningar rekommenderas weberfloor 4602 Industry Base-Extra.

TEKNISK SPECIFIKATION

Materialåtgång	1,7 kg/m ² /mm (enligt GBR mätmetod)
Minsta skiktjocklek	5 mm
Maximal skiktjocklek	60 mm
Härdningstid innan gångbelastning	2-4 timmar
Vidhäftningsstyrka 28 dygn	>1,5 MPa enl. EN13892-8
Ytdraghållfasthet	> 1,5 MPa, efter 28 dygn enligt GBR-branshstandard
Tryckhållfasthetsklass	C35 enl. EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 36 MPa enl. EN 13892-2
Böjdraghållfasthetsklass	F7 enl. EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 8 MPa enl. EN 13892-2
Krympning 28 dygn	< 0,5 mm/m enl. EN 13454-2
Brandklass	A2fl -s1 enl. EN 13501-1 RISE Rapport PX26920rev
Rekommenderad vattenhalt	3,6-3,8 L/20 kg säck (18-19%)
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 130-145 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 200-230 mm
pH för härdat material	Ca 11
Densitet	2000 kg/m ³ härdad och uttorkad produkt levererad med Weber FBG pumpbil
Lagring	9 månader i obruten förpackning och torra utrymmen
Förpackning	20 kg säck, 960 kg per pall(1200x800 mm) 1000 kg stor säck och löst Bulk
Certifikat	EPD Indoor Air Comfort GOLD
Klimatavtryck (GWP-GHG) enligt EPD A1-A3	0,203 kg CO ₂ e/kg

UNDERLAG

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementhud, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +10°C

BRA ATT VETA

Beläggningstjocklek med weberfloor 4600 Industry Base väljs beroende på avjämningsbehov och last. Vid större tjocklekar och höga laster rådgör med Webers representant.

Weberfloor 4600 Industry Base ska alltid ytbeläggas med lämpligt slitskiktmaterial. Före ytbeläggningen skall

materialets överyta vara väl uttorkad. Tillse att det föreligger ett bra uttorkningsklimat i lokalen efter materialets utläggning. Normalt behövs minst 8 - 24 timmars härdning, beroende av tjocklek och temperatur, innan primning och utläggning kan ske med lämpligt ytmaterial. Primning på nylagd weberfloor 4600 görs i två omgångar, där primern spås 1:10 respektive 1:3.

Vid läggning på fria ytor i industrilokaler rekommenderas alltid att golvet avvägs före arbetets påbörjande och att golvet "punktas upp" så att massan pumpas mot givna höjder. Vid omsorgsfullt utförd höjdmärkning kan golv med ytterst små planhetsavvikelser erhållas.

För att undvika sprickbildning till följd av rörelser i väggar och genomföringar bör dessa förses med en mjuk kantlist, weberfloor 4960.

Utrustning och verktyg kan spolras direkt efter användning. Hårdnat material måste avlägsnas mekaniskt.

FÖRBEREDELSE

Vid förberedelser och läggning ska entreprenören genomföra Webers egenkontroll för industrigolv.

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå för färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna toleranser för färdigt golv bör basmassans weberfloor 4600 färdiga yta avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta.

Weberfloor 4600 Industry Base rekommenderas på underlag av betong eller cementbaserad avjämnning. Ytdraghållfasthet hos underlaget bör vara minst 1,0MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltgolv, måste avlägsnas. Nygjuten betong ska ha en temperatur om ca. 20 °C under 28 dygn innan avjämnning sker. Krymprörelser i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar ska anordnas genom hela avjämningskiktet och får ej överspacklas. Avjämningskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t.ex. krympfogar eller andra rörelsefogar.

Om det finns risk för rörelser i underlaget ska underlaget förstärkas med ett armeringsnät, t.ex. ståldiameter 5 mm och maskvidd 150 mm. Stålarmeringen bultas fast i underlaget och gjuts in i weberfloor 4600.

Underlag ska vid läggning uppvisa en torr yta samt ha en temperatur som överstiger 10 °C. RF-värdet i luft bör vara <70% för att uttorkning ska medges.

Säckat material bör före läggningstillfället förvaras i rumstempererat utrymme. Starkt nedkylt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa ut sig under blandningen. Vid låg temperatur < 10 °C eller hög luftfuk-

tighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på ytan. För hög temperatur förändras massans flytegenskaper, t.ex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RF-mätning utföras innan läggning påbörjas.

FÖRBEHANDLING

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Underlaget primas med weberfloor 4716 som spås 1:3, 1 del primer och 3 delar vatten. Primern borstas in i underlaget. Undvik mölbildning. Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4600. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10°C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning. Tar det mer än 3-4 timmar för primern att torka finns det risk för att uttorkningsförhållande är för dåliga alternativ att underlaget inte förmår absorbera primern.

BLANDNING

Temperaturen i arbetslokalen bör vara +10 - +30°C. Weberfloor 4600 Industry Base blandas med ca 3,6-3,8l rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Vid blandningen ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 130 - 145 mm (SS 923519 ring 50x22 mm) alternativt 200-230 mm (ring 68x35 mm) Tillsätt aldrig mer vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprovet skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

ANVÄNDNING

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Under läggning slätas ytan lätt med en tandad spackel för att få bort eventuellt skum i ytskiktet och ränder från slangföringen. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens tjocklek. Normal vådlängd är ca 8 - 10m. Som avgränsare används lämpligen Weber avstängarlist. Massans konsistens medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca. 1,5cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte länge med erforderliga justeringar. Temperaturen i arbetslokalen bör vara mellan +10 och +30°C under läggning och härdning. Sörj för god ventilation och undvik drag och direkt solljus.

OBSERVERA

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus underläggning samt 1-3 dagar därefter.

Det härdade materialet har vid vattenskada god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärde. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

MILJÖINFORMATION

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Härdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggvarudeklaration.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200819788	weberfloor 4600 industry base, 20 kg säck	20 kg	BAG	48	7391479735313