

weber EXM 703 expanderbetong grov



- Lättflytande
- Expanderande
- Frostbeständigt

OM PRODUKTEN

Expanderbetong 703 är blandas endast med vatten för att få ett användningsfärdigt lättflytande, expanderande, frostbeständigt undergjutningsbruk. Expanderbetong 703 ger normalt god vidhäftning mot angränsande ytor och ger liksom andra cementrika bruk ett bra korrosionsskydd för ingjutningsdetaljer av obehandlat stål. Ingjutningsgods av obehandlat aluminium får ej användas. Förzinkat ingjutningsgods skyddsmålas i den del som skall ingjutas. Weber Expanderbetong 703 ger normalt god täthet och därmed hög beständighet mot yttre påverkan från t ex tvättmedel, lättare syraangrepp, saltlösningar och liknande.

Produkten uppfyller krav på undergjutnings och igjutningsbruk enligt AMA Anläggning.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Används i skiktjocklek 30-300mm. Särskilt lämpligt där alla sidor är givna och där krav på total utfyllnad finns. Expanderbetong 703 är avsedd för användning vid undergjutning, fastgjutning och kringgjutningar av brolager, stål- och betongpelare, räckesståndare mm. Expanderbetong 703 är också lämplig för horisontella betonglagningar samt för injekteringsarbeten.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +5°C

TEKNISK SPECIFIKATION

Minsta skiktjocklek	30 mm
Maximal skiktjocklek	300 mm
Vattenbehov	Max 2,2 L/20 kg
Utbyte	Ca 10 L/20 kg
Appliceringsstemperatur	> 5°C
Användningstid	Ca 30 min vid 20°C/50% RF
Öppentid	0,5 N/mm efter 200 min enl. SS 137126:2005
Börjar härda	Ca 4 tim
Konsistens	380-450mm enl. SP-metod 1651
Bindemedel	Portlandcement
Cementtyp och -klass	Cem I 42,5N MH/SR3/LA och Cem I 52,5R
Ballast	Natursand 0-4 mm
Tryckhållfasthet 1 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥30 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥30 MPa efter 1 dygn, lägsta krav. >30 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm.
Tryckhållfasthet 7 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥40 MPa efter 7 dygn, lägsta krav. >55 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm.
Tryckhållfasthet 28 dygn	SS-EN 196-1:2005 ≥60 MPa efter 28 dygn, lägsta krav. EN 12190 ≥60 MPa efter 28 dygn, lägsta krav. >60 MPa enl. EN 12390-3, kub 150mm. För ackrediterad hållfasthetsprovning vid 28 dygn, kontakta Weber.
Krympning 28 dygn	< 0,8 ‰ enl. SS 137215:2000
Krympning 56 dygn	< 1,0 ‰ enl. SS 137215:2000
Exponeringsklass	X0/XC4/XS3/XD3/XF4/XA1 enl. EN 206-1
Frostbeständigt	Mycket god, enl. SS 137244:2005 1A
Vattentät	Ja, enl. SS 13 72 14
Lufthalt	2-5% enl. SS-EN 1015-7:1999
Kloridhalt	≤0,1% enl. SS-EN 196-2:2013
Expansion	0,5-2% enl. SS 137540:2008
VCT/VBT	Ca 0,35
Utfyllnadsförmåga	≤50 porer med storlek 20-20 mm ² enl. SP-metod 1614
CE-märkning	EN 1504-6, Dop-SE 0220 enl. cert 0402
Lagring	Torr och frostfritt.
Lagringstid	12 månader.
Klimatavtryck (GWP-GHG) enligt EPD A1-A3	0,344 kg CO ₂ e/kg
Vattenseparation	Ingen separation enl. SS 137540:2008

FÖRBEHANDLING

Rengör gjutstället väl. Rå upphuggen motgjutningsyta ger bästa vidhäftning. Förvattna alltid gjutstället så att vatten ej sugts bort från gjutmassan. Vid gjutning får dock fritt vatten ej förekomma på gjutstället.

BLANDNING

Expanderbetong 703 blandas maskinellt minst 5minuter med ca 2,2 l vatten per 20 kg varvid erhålles ca 10 l betongmassa i lättflytande konsistens. Inga ytterligare tillsatser erfordras. Blandning görs med planblandare, snabbländare eller bormaskin/visp.

ANVÄNDNING

Expanderbetong har en lättflytande och för pumpning lämplig konsistens. Weber Maskinavd. har anpassade utrustningar. Anpassa konsistensen till gjutningsarbetet. Tillse att luftfickor ej bildas vid undergjutning genom att arbeta från ett håll. Endast lätt vibrering eller puddling får förekomma. Användning av en form med förhöjd formkant på en sida för ifyllnad av betongen är mycket lämpligt. EXM 703 skall användas inom 30minuter.

EFTERBEHANDLING

Den färdiga gjutningen skall skyddas mot uttorkning. Exponerade ytor (tidigt avformade) härdas med vatten de första dygnet. När vattning avslutats eller när täckning (kvarsittande form) tas bort påförs Weber Krympspärr för bästa resultat.

OBSERVERA

Vinterhantering: Vid lägre temperatur än +5 °C avstannar hållfasthetstillväxten. Även gjutningar mot kalla betongytor skall beaktas. Använd varm betong och skydda gjorda gjutningar mot avkylning. Betongen får ej utsättas för frost innan hållfasthet motsvarande 5MPa uppnåtts, normalt efter 1-3 dygn. Vid temperaturer +5 till -10°C kan EXM 712 eller 715 vara alternativ. Efterhärdning får ej utföras med vatten vid risk för minusgrader.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200888732	weber EXM 703, 1000 kg storsäck	1000 kg	BBG		7391479751016
5200779099	weber EXM 703, pumpbil	1000 kg	BBG	1	7391479725420