



WEBER KALKBRUKSSYSTEM

Puts på trästomme, revetering

System- och arbetsanvisning

STÄLLNING

Ställning ska vara anpassad för putsarbeten. Byggs ställningen med invändig konsol erhålls stort, fritt utrymme mellan vägg och spira, vilket underlättar sprutningen och minskar risken för synliga vertikala skarvar. Undvik putsa från ställningar där inplankningen monteras tvärs ställningen (t.ex. murarställningar.) Vädskydd och regntak ska alltid monteras på ställningen.

STOMME/UNDERLAG

Kontrollera tidigare putstjocklek innan putsen knackas ner, det är av största vikt att man putsar lika tjock igen dock alltid minst cirka 30 mm.

Kontrollera att trästommen inte har rötskador efter att den gamla putsen har knackats ner. Reveteringsmattan är oftast monterad på en glespanel och en vindpapp som sitter antingen bakom panelen eller utanpå panelen, vi rekommenderar att pappen monteras utanpå glespanelen. Kontrollera att pappen är hel och att vassmatta är i gott skick, byt annars ut dessa.

MONTERING AV NY VINDPAPP

Förhådningspappen monteras vertikalt eller horisontellt på utsidan för att förhindra att luft och fukt inte tränger in i väggkonstruktionen. Vindskyddet är samtidigt diffusionsöppet, vilket möjliggör uttorkning av fukt inifrån konstruktionen och minskar risken för kondens och fuktskador. Den fästs med pappspik eller häftklamrar, avståndet mellan dessa bör vara 100 mm. Skarvar bör överlappa varandra med minst 100 mm.

NÄTNING - BEFINTLIG REVETERINGSMATTA

Där putsen har tagits bort från reveteringsmattan monteras ett nytt weber 323 stålnät utanpå för att förstärka upp den gamla reveteringsmattan.

NÄTNING/ARMERING - NY REVETERINGSMATTA

Montera reveteringsmattan mot den pappbeklädda glespanelen med 10 cm överlapp. Vassrören ska placeras horisontellt och innanför armeringsnätet.

Vassmattan kan fästas med weber 381 nätfäste i kombination med webertherm 406 träskruv. Normal åtgång ca 8-10 st/m².

Alternativt används galvaniserad spik, stift eller märlor. Säkerställ att armeringsnätet monteras med rätt distans till underlaget och att antalet infästningar anpassas efter nätfästets typ. Vid skarvar tas vassrören bort på den ena våden för att undvika ojämnheter. Påbörja arbetet genom att dra upp reveteringsmattan innanför ställningen från sockel mot takfot.

Vid ställningsfästena klipps vassmattan så att minsta möjliga yta lämnas oarmerad när ställningsfästet demonteras.

Fönster- och dörrsmygar samt hörn armeras med bockade nätvinklar av reveteringsmattan eller med weber 323 nät.

Armera extra vid fönster- och dörrhörn samt vid balkonger genom att fästa weber 323 nät (250×400 mm) diagonalt i samband med nätning.

Som alternativ till vassmatta kan Weber 323-nät användas på mindre ytor.

GROVPUTS

Blanda webercal 159 hydrauliskt kalkbruk med cirka 3-4 liter vatten/20 kg torrbruk i snabbgående blandare 3-4 minuter eller i långsamgående blandare i 7-10 minuter. Håll konstant vattenmängd och samma blandningstid från sats till sats. Webercal 159 hydrauliskt kalkbruk sprutas på med lämplig brukspump P25/P70 och sprutpistol med 18 mm munstycke. Kan även slås på med slev. Innan sprutningen påbörjas ska bruksslangen smörjas med kalkvälling, använd weber släkt murkalk E. Börja pumpningen med slangen på marken.

Förgrunda vassmattan med webercal 159 och låt torka innan grovstockningen. Påför webercal 159 hydrauliskt kalkbruk max 20 mm tjockt, täck vassmatta och nät, komprimera väl och arbeta ut med långskånska. Putsen avdrages med rätkäppens kant för att bilda en plan men grov yta som ger gott putsfäste. Om stommen behöver stockas ut mer för att bli plan så upprepas detta tills man är nöjd med planheten inför finstockningen. Mellan samtliga påslag och utstockningar ska bruket få en bra hållfasthet innan nästa påslag. Används istället webercal 148 hydraulisk kalkbruk appliceras bruket max 10 mm/skikt. Den totala putstjockleken ska vara minst 30 mm inklusive finstockningen. Efterföljande påslag ska alltid vara tunnare än föregående.



Välj lämpligt maskinpaket med hänsyn till objektets storlek

FINSTOCKNING

Till finstockning används webercal 142 kalkbruk i ett lager om 8-10 mm som komprimeras och arbetas ut med långskånska och dras av med rätkäpp till en plan yta. Därefter ska bruket torka tills hållfastheten är sådan att ytorna kan rivs med spikbräda eller våffla, alternativt brädrivas till en slät yta. När bruket ska brädrivas ska det vara så torrt att vatten måste tillföras vid rivning, använd rivbräda av masonit. Putsen ska hållas fuktig i minst 3 dygn för att säkerställa härdningsprocessen och minska risken för krympsprickor. Använd slang med finspridarmunstycke. Med eftervattning och tork mellan påslagen menas att varje putspåslag ska hållas fuktig i tre dygn och få en god hållfasthet innan nästa skikt påförs.

YTPUTS/PUTSFÄRG

Spritputs: Ytor som ska spritputsas avslutas med grovputsen, som lämnas med en grov struktur, t.ex. genom spikrivning.

Stänkputs: Ytor som ska stänkputsas avslutas normalt med grovputsen, på samma sätt som vid spritputs.

Ett annat alternativ är att applicera stänkputsen på en finstockning för att få ett jämnare underlag. Finstockningen lämnas med en grov struktur, lämpligtvis spikriven, för att skapa rätt struktur och vidhäftning innan stänkputsen appliceras.

Putsfärg: Ytor som ska avfärgas avslutas med finstockning som fördelaktigt spikrivs eller våfflas. Önskas en slät yta används rivbräda av masonit.

Vid torrt, varmt eller blåsigtt väder är det extra viktigt med för- och eftervattning. Fukta jämnt tills ytan är mättad, men inte blank av vatten. Undvik rinnande vatten.

För utförandebeskrivning och åtgång av ytputs och putsfärg hänvisas till respektive produktblad.

PUTSNING UNDER VINTERMÅNADER

Luftkalkbruk t.ex. webercal 142 behöver karbonatisera till fullgod hållfasthet och frostbeständighet, karbonatisering sker under goda förhållanden med cirka 5 mm/månad. Under härdningstiden ska temperaturen inte understiga 5 grader. Läs mer på www.weber.se

OMFATTNINGAR OCH LISTVERK

För att uppnå en slätare yta än efter ett grövre bruk för putsfärger dra alt. spruta på 2-3 mm webercal 144 kalkbruk fin/webercal 152 hydraulisk kalkbruk fin som brädrivs till önskad struktur alt. dras av med putsmall.

OBS!

Webercal 152 hydrauliskt kalkbruk fin kan endast användas när ett hydrauliskt utstockningsbruk har använts.

SOCKLAR

Förekommer inte med reveteringsmatta.

OBS!

Läs alltid produktbladen för respektive produkt.

BRUKSTYPER

Vid val av putsbruk bör hänsyn tas till byggnadens läge, skick, exponering för klimatpåverkan, önskad putstjocklek samt planerad tid för utförande. Andra sammansättningar än de som anges i denna arbetsanvisning kan därför vara aktuella. Vid osäkerhet, kontakta gärna Weber.

FÖREBYGG FEL

Entreprenören ska noga gå igenom aktuell arbetsanvisning och vid minsta tveksamhet angående arbetsutförande kontakta Weber. Dåligt resultat blir tyvärr följderna när entreprenören inte följt gällande anvisningar. Det är viktigt att samtliga moment är korrekt utförda. Ex. kan blankfläckar som uppstått vid sprutning av ytputsen kan förstöra ett i övrigt bra utförande.

ÅTGÅNGSTABELL

PRODUKT	ÅTGÅNG
Reveteringsmatta	
webercal 148/159 hydrauliskt kalkbruk	ca 50 kg/m ²
webercal 142 kalkbruk	ca 15 kg/m ²
webercal 144 kalkbruk fin	ca 5 kg/m ² vid cirka 3 mm

REKOMMENDERAD YTPUTS/PUTSFÄRG

webercal 246 kalkfärg våt

Cirka 0,7 kg/m² vid 2 strykningar på slät puts

webercal 248 gotlandskalk

Cirka 0,5 kg/m² vid 4-7 strykningar

webercal 249 kulturkalkfärg

Cirka 0,7 kg/m² vid 2 strykningar på slät puts

webercal 242 CD-färg

Cirka 0,6 kg/m² vid 2 strykningar på slät puts

webercal 232 CD-stänkputs

Cirka 4-7 kg/m²

webers kalk/hydrauliska spritputser

Åtgång ytputs/putsfärg se respektive produktblad.

TÄNK PÅ ATT

- alltid läsa hela arbetsanvisningen och försäkra er om att rätt system enligt upphandling kommer att användas.
- alltid läsa produktbladen till samtliga produkter som ska användas.
- alltid följa arbetsanvisningen.
- alltid använda er av ett godkänt egenkontrollsystem (Weber har checklistor till systemen).
- alltid försäkra er om att samtliga anslutningar kan utföras på ett korrekt sätt.
- inte putsa på blöta underlag.
- för- och eftervattna putsskikten (fukta).
- skydda fasaderna med regntak under byggtiden.
- skydda samt värma fasader så att temperaturen inte understiger +5 °C.
- lämplig arbets- och härdningstemperatur är cirka 15 °C (± 5 °C).
- att förvara våta produkter i temperatur över +5 °C dock max +35 °C.
- inte färga fasaden om putsen inte har härdat klart.
- använda rätt typ av färg/ytputs.
- använda avsedd blandare och putsspruta till respektive produkt.



SAINT-GOBAIN

**SAINT-GOBAIN SWEDEN AB
WEBER**

Box 415, 191 24 Sollentuna

Tel.: (+46) 8 625 61 00

www.weber.se