



WEBER ROTPUTSSYSTEM

Arbetsanvisning

Weber Rotputssystem

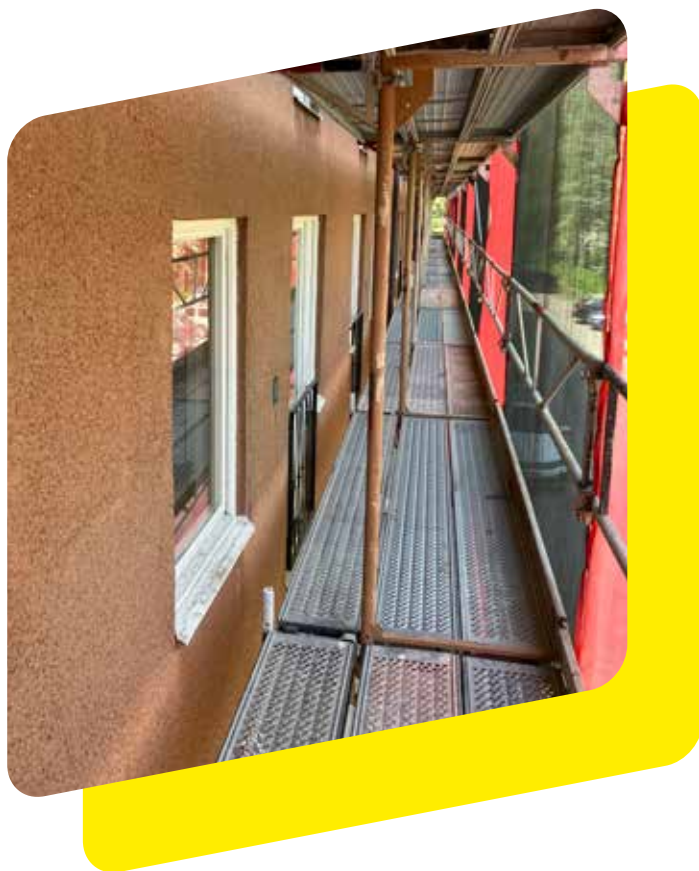
Arbetsanvisning

WEBER ROTPUTSSYSTEM

Weber Rotputssystem är i huvudsak avsett för renovering av putsade fasader på tung stomme, där befintlig puts generellt är i sådant skick att ingen eller endast begränsad bearbetning av ytskador krävs. Systemet innebär att ett nytt mineraliskt tjockputssystem appliceras direkt på befintlig mineralisk puts. Systemet består utav weber 323 armeringsnät samt mineraliska putsbruk och mineraliska ytskikt. Weber putsbruk B enaé används som första påslag på svagt sugande eller icke sugande underlag, före applicering av weber putsbruk C enaé. Om underlaget har god sugförmåga kan weber putsbruk

C enaé användas för båda påslagen. Vid önskemål om rivputs som ytskikt används weber putsbruk B enaé som första utstockning. Det är av största vikt att det första påslaget alltid appliceras med minst samma tjocklek som det andra. Rekommenderad tjocklek är cirka 10-12 mm för första påslaget och 8-10 mm för andra påslaget.

Fasaden kan vid behov behöva tvättas och alganeras, detta bedöms från fall till fall utifrån fasadens aktuella skick och påväxt.



STÄLLNING

Ställningen ska vara anpassad för putsarbeten. Byggs ställningen med invändig konsol erhålls stort, fritt utrymme mellan vägg och spira, vilket underlättar sprutningen och minskar risken för synliga vertikala skarvar. Väderskydd och regntak ska alltid monteras på ställningen.

STOMME/UNDERLAG

Weber Rotputssystem används vid renovering och omputsning av fasader på alla typer av tunga stommar. Gammal puts kan efter bedömning oftast sitta kvar.

På organiska ytskikt är det fördelaktigt att öppna upp ytan för att möjliggöra att den befintliga putsens vattenmagasin kan utnyttjas, förbättra vidhäftningen mot underlaget samt öka konstruktionens ånggenomsläpplighet. Detta utförs ex. genom antingen lättblästring eller högtryckstvätt med roterande borste, beroende på underlagets känslighet och önskad avverkningsgrad.

Det är av största vikt att man kontrollerar bakomvarande material och dess kvalité, vid osäkerhet bör en konstruktör anlitas för beräkning av antalet och typ av infästning som behövs. Provdrawing av infästningsdetaljer kan genomföras för att få fram utdragsvärden för respektive infästning. Detta är dock inte ett krav, eftersom stålnätet i första hand fungerar som sprickarmering i putsskiktet. Motgjuten lättbetong och bomputs förankras vid behov till stommen med säkerhetsinfästning.

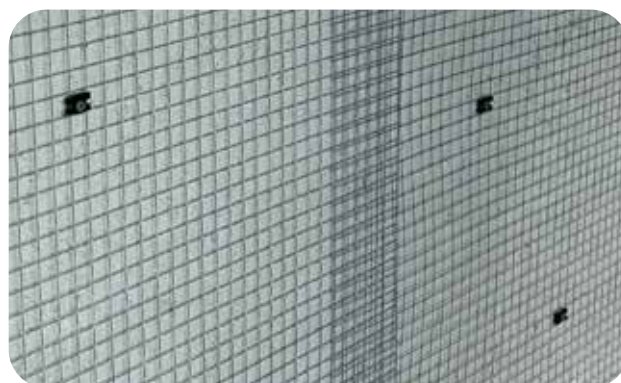
Befintlig puts i fönster- och dörrsmygar ska i normalfallet avlägsnas för att säkerställa att det nya putsskiktet inte bygger ut för mycket på karmarna. Om befintlig smygputs behålls och det finns risk för stor tjocklek på karmen, ska armeringsnät monteras utan distans för att minimera uppbyggnaden.

MONTERINGSANVISNING FÖR STÅLNÄT

Påbörja arbetet genom att dra upp weber 323 nät innanför ställningen från sockel mot takfot. Som avslut mellan fasad och sockel kan webertherm 412 startlist monteras. Vid ställningsfästena klipps weber 323 nät så att minsta möjliga yta lämnas oarmerad när ställningsfästet demonteras.



Förankra nätet med weber 381 nätfästen som både fixerar och distanserar nätet från underlaget. Nätfästet används i kombination med Webers underlagsanpassade skruvar, valda utifrån fasadens material och bärförmåga. Sträck nätet väl så det blir plant. Sträckt nät ger bra armering och minskar bruksåtgången. Nätskarvar överlappas med minst 4 rutor.



Fönster- och dörrsmygar samt hörn armeras med förbockade nät. I smygarnas innerhörn ska armeringen överlappa med minst 4 rutor. Armera extra vid fönster- och dörrhörn och vid balkonger. Fäst nätbitar (cirka 250×400 mm) av weber 323 nät på nätarmeringen diagonalt vid hörnen. Alternativt kan webertherm 397 glasfibernet användas, dessa bitar stryks i det första påslaget bruk.



TABELLEN VISAR ALTERNATIV TILL INFÄSTNING PÅ OLIKA UNDERLAG

Fästdetalj: weber 381 nätfäste, kombineras med lämplig skruv för underlaget

Underlag/stomme	Infästningssätt	Rek. borrhål diameter	Lämplig skruv/ anmärkning
Massivtegel	Borr + skruv	Ø 5,0-5,5 mm	webertherm 317 betongskruv, minsta sättdjup 60 mm.
Lättbetong	Skruv		webertherm 406 träskruv alt. webertherm 409 lecaskruv. Minsta sättdjup 80 mm. Provdra gning kan krävas.
Lättklinker	Skruv		webertherm 406 träskruv alt. webertherm 409 lecaskruv. Minsta sättdjup 60 mm.
Betong	Borr + skruv	Ø 5,0-5,5 mm	webertherm 317 betongskruv, minsta sättdjup 35 mm.
Motgjuten lättbetong	Skruv		webertherm 406 träskruv alt. webertherm 409 lecaskruv. Minsta sättdjup 95 mm. Provdra gning kan krävas. Vid behov dras skruvarna i bakomvarande betong.

BRUKSKOMBINATIONER

Inom Weber Rotputssystem kan flera olika brukskombinationer tillämpas. Valet av bruk styrs av stommaterialet, befintligt puts skikt, val av ny ytputs samt - i många fall - byggnadens läge och grad av exponering för klimatpåverkan och mekanisk belastning.

Nedan redovisas rekommenderade brukskombinationer för Rotputssystem. Vid osäkerhet kring underlagets beskaffenhet eller val av bruk, kontakta Weber för rådgivning.

Befintlig puts med KC/CD-ytputs eller färg Ny ytputs eller färg ska utföras med KC/CD-typ.
Rekommendation: weber putsbruk C enaé i båda skikten.

Befintlig puts med organiskt färgskikt Ny ytputs ska utföras med KC/CD-typ.
Rekommendation: weber putsbruk B enaé i första skiktet och weber putsbruk C enaé i andra skiktet.

Befintlig puts med KC-ytputs eller färg Ny ytputs ska utföras med rivputs.
Rekommendation: som första alternativ, weber putsbruk B enaé i första skiktet och rivputs i andra skiktet..

GROVPUTS

Denna arbetsanvisning beskriver utförande av grovputs inom Webers Rotputssystem. I anvisningen redovisas alternativet med weber putsbruk B enaé och weber putsbruk C enaé men arbetssättet är detsamma vid användning av andra putsbruk inom systemet.

Första påslaget utförs med weber putsbruk B, som blandas med cirka 4 liter vatten per 20 kg torrbruk. Blandning sker i snabbgående blandare i 3-4 minuter eller i långsamgående blandare i 7-10 minuter. Det är viktigt att samma vattent mängd och blandningstid hålls från sats till sats för att säkerställa jämn kvalitet och konsistens. Weber putsbruk B appliceras genom sprutning med lämplig brukspump, exempelvis P25 eller P70, och sprutpistol med 18 mm munstycke. Bruket kan även slås på med slev. Innan sprutning påbörjas ska bruksslangen smörjas med kalkvälling av weber släckt murkalk E. Pumpningen startas med slangen liggande på marken. Underlaget ska alltid förfuktas före applicering med slang och finspridarmunstycke, så att ytan är jämnt matt fuktig. Bruket appliceras i ett sammanhängande påslag till en tjocklek av cirka 10-12 mm. Påslaget komprimeras och arbetas ut med långskånska och dras därefter av med rätkäpp till en plan men skrovlig yta. Detta utförs exempelvis genom skrapning med rätkäppens kant, spikrivning alternativt genom

borstning med piassavakvast. Säkerställ att armeringsnätet blir väl omslutet av bruket och helt inbäddat i skiktet.

Efter applicering ska första påslaget eftervattnas under tre dygn för att främja härdning och minska risken för krympsprickor. Därefter får ytan torka ut innan nästa skikt appliceras.

Andra påslaget utförs med weber putsbruk C, som blandas på samma sätt som putsbruk B. Bruket appliceras i en skikttjocklek om cirka 8-10 mm. Skiktet får inte göras tjockare än det första påslaget. Även detta påslag komprimeras och arbetas ut med långskånska samt dras av med rätkäpp till en plan yta. Bruket ska sedan torka tills hållfastheten är sådan att ytan kan ytbehandlas genom spikrivning eller våffling. Alternativt kan ytan brädrivas till slät struktur; vid brädrivning ska ytan vara så pass torr att vatten behöver tillföras under rivningen, rivbräda av masonit rekommenderas. Även andra påslaget ska hållas fuktigt och eftervattnas under tre dygn för att säkerställa korrekt härdningsprocess och reducera risken för sprickbildning. Som generell rekommendation gäller att spikriven eller våfflad yta på grovputsen rekommenderas vid samtliga alternativ för efterföljande ytputs eller putsfärg.

Vid smygar och hörn kan användning av fasadkäppar underlätta putsarbetet samt säkerställa korrekt putstjocklek.



RIVPUTS SOM YTPUTSALTERNATIV

När fasaden ska utföras med rivputs som ytputs appliceras endast ett lager weber putsbruk B enaé som grovputs. Detta påslag utförs och bearbetas enligt tidigare anvisning, med avdragning till en plan men grov och skrovlig yta. När grovputsen har härdnat och torkat appliceras därefter rivputs i ett skikt om cirka 13 mm. Rivputsen komprimeras och arbetas ut med långskånska till jämn tjocklek och god vidhäftning. Vid arbetet är det viktigt att bomlagsskarvar alltid skärs i rät vinkel innan nästa bomlag påförs, för att undvika synliga skarvar i den färdiga ytan. Arbeta kontinuerligt över hela fasadytor och avsluta endast vid naturliga avgränsningar, såsom hörn, takutstick eller vid stuprör. På så sätt säkerställs en jämn struktur utan avbrott eller skiftningar. När rivputsen har härdnat så pass att den kan rivas med spikbräda utan att bruk fastnar i brädan, rives hela ytan till en enhetlig och sammanhängande putstruktur. Det är avgörande att inga orivna partier lämnas, eftersom dessa annars blir tydligt synliga i den färdiga putsstrukturen. Cirka 8-10 mm ska vara kvar efter rivningen. Med eftervattning och torktid mellan påslagen avses att varje putsskikt ska hållas fuktigt under tre dygn samt ges tillräcklig tid att uppnå god hållfasthet innan nästa skikt appliceras.



FODER OCH LISTVERK

För foder och listverk, där en slätare yta än brädriven grovputs eftersträvas inför målning med putsfärg, appliceras ett tunt utjämnande skikt. Spruta eller dra på 2-3 mm weberbase 135 putsbruk C Hand alternativt weberbase 136 finputsbruk C. Skiktet brädrivs därefter till önskad struktur.

YTSKIKT

Ytputs eller putsfärg appliceras normalt tidigast fem dygn efter utförd grovputsning, förutsatt att grovputsen har uppnått tillräcklig härdning och hållfasthet. Innan ytputs eller putsfärg påförs ska grovputsen förvattnas lätt med slang och finspridarmunstycke. Förvattningen syftar till att säkerställa att grovputsens sugning är jämn över hela ytan, vilket är en förutsättning för ett likformigt slutresultat. Appliceringsmetod och utförande ska alltid anpassas och utföras i enlighet med det produktblad som gäller för vald ytputs eller putsfärg.

PLÅTARBETEN

Det är viktigt att alla plåtarbeten utförs på ett korrekt sätt. Detta arbete ska ske enligt vedertagen praxis, som framgår av AMA Hus.



VINTERARBETEN

Läs mer på www.weber.se

FÖREBYGG FEL

Entreprenören ska noga gå igenom aktuell arbetsanvisning samt produktdatablad, och vid minsta tveksamhet angående arbetsutförande kontakta Weber. Dåligt resultat blir tyvärr följden när entreprenören inte följt gällande anvisningar och produktdatablad.

Det är viktigt att samtliga moment är korrekt utförda. Blankfläckar som uppstått vid sprutning av putsen kan förstöra ett i övrigt bra utförande.

ÅTGÅNGSTABELL

Produkt	Åtgång
weber 323 nät	ca 1,15 m ² nät/m ² väggyta
weber 381 nätfäste	ca 6-7 st/m ²
weber putsbruk B enaé	ca 20 kg/m ² /10 mm
weber putsbruk C enaé	ca 20 kg/m ² /10 mm

LÄMPLIGA YTPUTSER/PUTSFÄRGER

(beroende på valt putsbruk)

Produkt/ytputs/putsfärg	Bruksklass på underlaget
webermin 244 KC-färg	CS III (B) alt. CS II (C)
webermin 201 stänkputs (KC)	CS III alt. CS II
webermin 520 spritputs (KC)	CS III alt. CS II
webercal 242 CD-färg	CS II alt. CS I (D)
webercal 232 CD-stänkputs	CS II alt. CS I
webercal 234 CD-Sprit	CS II alt. CS I
webercal 154 hydraulisk	
kalkspritputs 8 mm Hand	CS II alt. CS I
webercal 246 kalkfärg våt	CS II alt. CS I
webermin 207/210 rivputs	CS III (i vissa fall CS II)
weberton 303 silikatfärg	CS III alt. CS II

Notering: Åtgång ytputs/putsfärg - se respektive produktblad.

TÄNK PÅ ATT

- alltid läsa hela arbetsanvisningen och försäkra er om att rätt system enligt upphandling kommer att användas.
- alltid läsa produktbladen till samtliga produkter som ska användas.
- alltid följa arbetsanvisningen.
- alltid använda er av ett godkänt egenkontrollsystem (Weber har checklistor till systemen).
- alltid försäkra er om att samtliga anslutningar kan utföras på ett korrekt sätt.
- inte putsa på blöta underlag.
- för- och eftervattna putsskikten (fukta).
- skydda fasaderna med regntak under bygg och härdnings tiden.
- skydda samt värma fasader så att temperaturen inte understiger +5 °C.
- lämplig arbets- och härdningstemperatur är cirka 15 °C, ±5 °C.
- att förvara våta produkter i temperatur över +5 dock max +35 °C.
- inte färga fasaden om putsen inte har härdat klart.
- använda rätt typ av färg/ytputs.
- använda avsedd blandare och putsspruta till respektive produkt.



SAINT-GOBAIN

**SAINT-GOBAIN SWEDEN AB
WEBER**

Box 415, 191 24 Sollentuna

Tel.: (+46) 8 625 61 00

www.weber.se