



# WEBERFLOOR INDUSTRIGOLV

Anpassade industrigolv för olika användningsområden



## **weberfloor industrigolv**

Webers industrigolv har vunnit världsrykte genom förnämliga bruksegenskaper och god ekonomi.

Produkterna är cementbundna och utvecklade för att ge god formstabilitet och hög tålighet mot belastningar. Läggningsstiden är kort, vilket gör att beställaren snabbt får ett färdigt golv.

### **40 ÅRS ERFARENHET**

Bakom varje Weber-golv ligger mer än 40 års erfarenhet som utvecklings- och marknadsledande på golvsidan. Weber har producerat över 100 miljoner kvm golv i Sverige.

## **EFFEKTIVA SYSTEM I SAMVERKAN**

### **PRODUKTER**

Hög kvalitet och unik bredd – allt från handspackel till avancerade system för stora ytor. Från lätta industrigolv till marina applikationer.

### **MASKINER FÖR TILLVERKNING OCH DISTRIBUTION**

Weber har maskiner i egen regi för att anpassa produkterna optimalt.

### **KUNSKAPER**

Weber delar med sig av sina kunskaper till marknaden i form av information, utbildning och teknisk rådgivning.

### **WEBERFLOOR INDUSTRIGOLV ÄR FLEXIBLA**

Anpassade industrigolv för olika användningsområden. Beroende på beställarens krav kan golvet anpassas så att det får optimala egenskaper för att fylla sin uppgift. Weber har mer än 20 års erfarenhet av industrigolv och har levererat mer än 20 miljoner m<sup>2</sup>.

## INDELNING AV WEBER-FLOOR INDUSTRIGOLV

### LÄTT INDUSTRI

Golv i exempelvis lätt monteringsindustri för huvudsakligen fottrafik, handdragna pallyftare och enstaka körningar av lätt truck med luftgummihjul, total vikt mindre än 3,5 ton.

### MEDELTUNG INDUSTRI

Golv för intensiv trafik av medeltunga och tunga truckar, med såväl -massiva gummi- som luftgummihjul i t.ex lagerlokaler och höglager.

### TUNG INDUSTRI

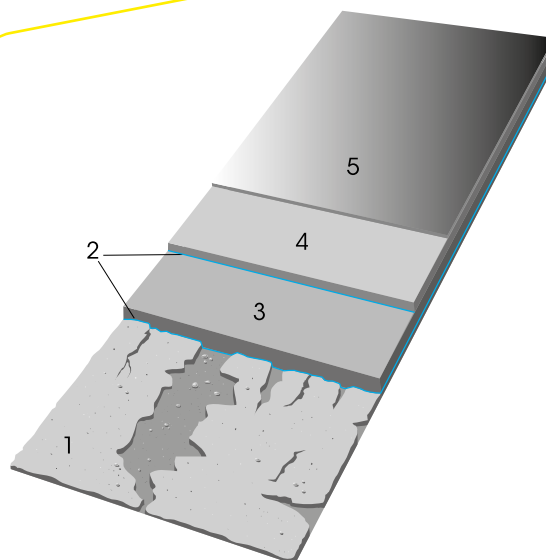
Golv för både intensiv, tung, rullande utrustning och slipande/repande nötning. Exempel: lagerlokaler och garage för bilar med dubbdäck.

### KEMISK BELASTNING

Golv i exempelvis livsmedels- och kemisk industri. Kan förses med ytskikt av hårdplast, typ epoxy.

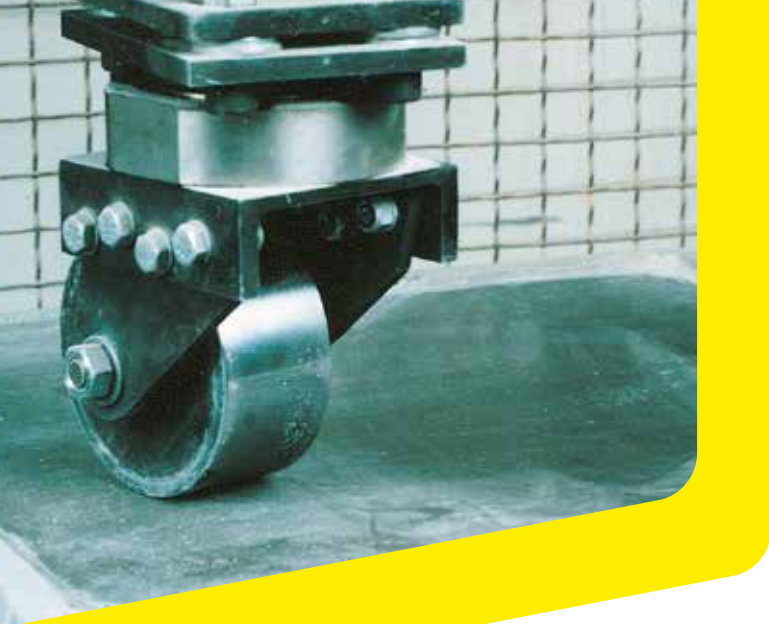
### SUPERJÄMNA GOLV

Golv för t.ex smalgångar i höglager. Här är weberfloor industrigolv med sin plana yta extra värdefull, eftersom minsta nivåskillnad och ojämnheter kan få allvarliga konsekvenser för en hög pallyftare.



### UPPBYGGNAD AV WEBER-FLOOR INDUSTRIGOLV

- 1. Betongunderlag** - Första steget i arbetet med det nya golvet är analys av det befintliga betongunderlaget.
- 2. Primer** - Förbättrar vidhäftningen mellan skikten och motverkar vattenupptagning.
- 3. Bas- eller uppbyggnadsskikt** - Fyller upp större nivåavvikelse och möjliggör upprätning av golv på ett ekonomiskt sätt. Skiktet kan också fungera som lastfördelare för olika kravnivåer.
- 4. Slitskiktsmassa** - Tar upp de koncentrerade lasterna från verksamheten. Detta skikt läggs oftast med jämn tjocklek, 15 mm.
- 5. Ytbehandling** - Slitskiktsmassan kan behandlas eller beläggas med lämplig ytbehandling - alltifrån en impregnerande lack för städbarhetens skull till en beläggingsmassa av hårdplast som skydd för kemiska angrepp.



## SUVERÄNA BRUKSEGENSKAPER

### HÖG MOTSTÅNDSKRAFT MOT RULLANDE HJULBELASTNING

Rullande truckhjul är den allvarligaste belastningen för ett modernt industrigolv. Hjulets nötning gör att ett vanligt betonggolv börjar damma om man inte valt en god betongkvalitet, med hög hållfasthet och behandlat ytan omsorgsfullt.

Webers Industrigolv har hög motståndsförmåga mot både rullande och andra industriella belastningar och behöver inte dammbindas. Hållfastheten vid tunna materialskikt är inte den enda viktiga egenskapsparametern för att klara olika belastningar. I Weber Floor Industrigolv är draghållfasthet, E-modul och töjförstå därefter optimerade.

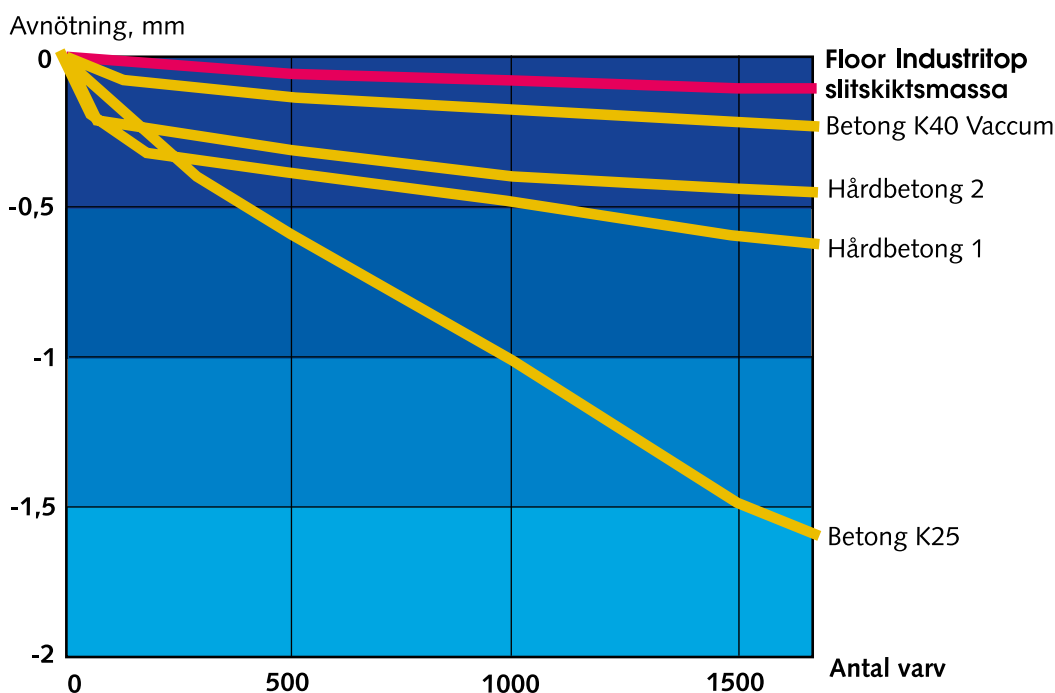
### BÄSTA KVALITETSKLASSEN

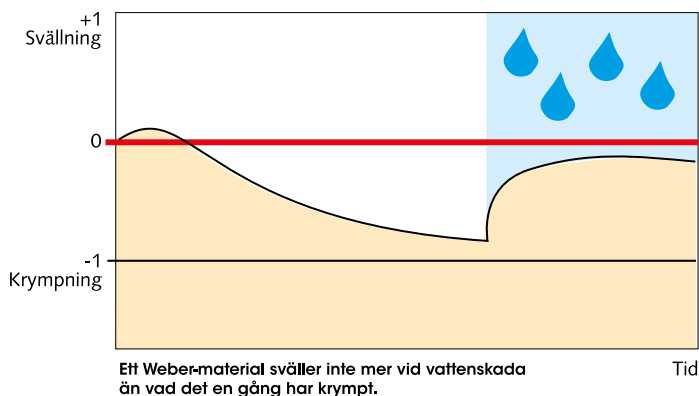
Samtliga Weber Industri slitskiktmaterial klarar bästa kvalitetsklassen för betonggolv enligt AMA Hus vad gäller rullande nötning. Det finns exempel från industrin där tio tons truckar har passerat i samma hjulspår över en miljon gånger, utan att golvet visat tendenser till spårbildning eller börjat damma.

### FORMSTABILITET UTÖVER DET VANLIGA

Webers golvmaterial har låg krympning under härdningsförloppet. Inte ens vid efterhärdningen krävs särskilda åtgärder. Materialet sväller inte mer vid vattenskada än vad det en gång har krympt.

Avnötning med rullande hjul, SP66. Källa: Sveriges Tekniska Forskningsinstitut





## MYCKET GOD VIDHÄFTNING

För att undvika sprickbildning har Webers golvbeläggningar förutom låg krympning, även mycket god töjbarhet och vidhäftning till underlaget.

God vidhäftning krävs exempelvis vid temperaturförändringar och påkänningar från bromsande och svängande truckar.

## FOGFRI LÄGGNING

Tack vare materialens goda krympnings-/töjningsegenskaper och vidhäftning till underlaget kan våra golv i princip läggas utan fogar. Begränsningen är betongunderlagets rörelse. Eventuella rörelsefogar i underlaget måste anordnas även genom Weber Industrigolvbeläggning.

## ELEKTRISKT HALVLEDANDE

I allt fler industrier måste golven kunna leda bort statisk elektricitet från människor och fordon. Inte minst all känslig elektronisk utrustning

kräver detta. Webergolv är under normala förhållanden halvledande. Förutsatt att golven inte har försetts med isolerande beläggning är statisk elektricitet sällan ett problem.

## TÅL KEMIKALIER

Weber-materialen har ungefär samma kemikalietålighet som tät betong och går mycket bra att kombinera med olika kemikalietåliga beläggningar. Materialen fungerar då som uppbyggnadsmaterial och lastupptagare.

## ÅNGGENOMSLÄPPLIGA MATERIAL

Ånggenomsläppligheten hos Weber-materialen är av samma storleksordning som hos betong. Det är inga problem att lägga Webers Industrigolv på betongplattor med tillskjutande fukt.

# DÄRFÖR ÄR WEBER-FLOOR INDUSTRIGOLV EKONOMISKT

Ett Weber-golv är ekonomiskt för beställaren – både att anskaffa och att använda. Genom olika egenskaper och åtgärder kan kostnaderna hållas nere. Bilderna illustrerar hur snabbt en renovering kan göras. Normal tid för 1000–2000 m<sup>2</sup> är endast tre dagar.

## TUNT SKIKT

Golvet är tunt, från 5 mm. Det innebär att man, till skillnad från läggning av betonggolvet, klarar trösklar m.m utan ombyggnader. Tunt skikt betyder dessutom liten materialåtgång, vilket också minskar kostnaden.

## HÖG PRODUKTIVITET - LITET PRODUKTIONSBORTFALL

Produktegenskaper och avancerad läggnings-teknik gör att Weber-golven kan belastas kort tid efter läggningen. Beställarens produktions-avbrott blir begränsat – om det överhuvudtaget behövs något. Ofta läggs en sektion i taget.

## ANPASSAT EFTER BESTÄLLARENS KRAV

Ett industrigolv behöver sällan samma egenskaper över hela ytan. Därför anpassas golvet efter olika belastningskrav. Beställaren behöver alltså inte betala för högre belastning än vad verksamheten kräver.

## LÅNGSIKTIG HÅLLBARHET

Weber golven har lång hållbarhet. Ett industrigolv får inte förstöras i sin funktion, även om det utsätts för t.ex fukt. Hållbarhet är alltid en förutsättning för god ekonomi.



Golvet förbereds för läggning. Ta bort alla lösa inventarier och städa av ytan.



Genom blåstring rengörs golvet från fläckar av olja, kemikalier o.s.v.



För att ytan ska bli absolut plan mäts nivåskillnaderna upp och markeras.



Ytan primas för att få bättre vidhäftning mellan skikten och som skydd mot vattenupptagning.



Beläggningen påförs och jämnas av.



I detta fall lackeras ytan. Golvet togs i bruk redan nästa dag.

# SÅ UPPRÄTTHÅLLER VI HÖG KVALITET

## TEKNISK DOKUMENTATION

Teknisk rådgivning, dokumentation, och referensmaterial ingår som självklara delar av Webers verksamhet. Den höga kvaliteten säkras genom certifiering enligt ISO 9001.

Teori är en sak, praktik en annan. För att i alla lägen kunna leva upp till våra specifikationer och beställarnas förväntningar, har vi inom Weber utvecklat ett omfattande kontrollsystem – från råvara till färdigt golv.

## RÅVARUKONTROLL

Webers råvaror genomgår kontinuerligt olika tester, vilket är nödvändigt för att kunna hålla en hög och jämn kvalitet. Innehållet deklarerar tydligt.

## PRODUKTKONTROLL

De färdiga produkterna testas och kontrolleras med avseende på nötningshållfasthet, vidhäftning, vattenskadestabilitet etc.

## CERTIFIERAD WEBER GOLVENTREPRENÖR

Läggningen är en viktig del i Webers Industrigolv. Golven ska därför alltid läggas med vår maskinutrustning och av en Certifierad Weber Golventreprenör, som utbildats och certifierats av oss. Noggranna anvisningar finns för varje del av arbetet.



## KVALITETSKONTROLL PÅ PLATS

Innan arbetet påbörjas gör golventreprenören en bedömning av underlaget, okulärt och i form av olika praktiska provningar.

Draghållfastheten provas med en dragprovare (se bild). Efter provläggning kan också motståndsförmåga, vidhäftning, slitstyrka osv testas med avancerad mobil utrustning – den första i världen som testar enligt europanormen. Utrustningen kan också simulera laster vid lång tids användning.

## MILJÖDEKLARATION

Weber är miljöcertifierat enligt ISO 14000, produkterna är miljödeklarerade och kretsloppanpassade.

## ARBETSMILJÖ

Weber är certifierat för systematiskt arbetsmiljöarbete enligt AFS 2001:1.



**SAINT-GOBAIN**

**SAINT-GOBAIN SWEDEN AB  
WEBER**

Box 415, 191 24 Sollentuna

Tel.: (+46) 8 625 61 00

[www.weber.se](http://www.weber.se)