

weberfloor 4610 industry top



- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Väldigt plana golv – minimerar slitage på truckar samt möjliggör höga lager
- Mycket bra beständighet mot mekanisk belastning – lång livslängd
- Låga värden för kloridtransport – skyddar armering mot korrosion i utsatta miljöer
- EPD-Verifierad
- Indoor Air Comfort GOLD-Verifierad

OM PRODUKTEN

Weberfloor 4610 Industry Top är en pumpbar snabbhärdande lågalkalisk, självutjämnande slitskiktssmassa för industrigolv som är baserad på specialcement, sand, kompletterande bindemedel samt tillsatsmedel. Weberfloor 4610 är färdig för trafikbelastning och behöver normalt inte ytbehandlas. Vid läggning krävs kunskap och erfarenhet för att uppnå ett fullgott resultat. Weber har särskilt utbildade golventreprenörer för läggning av weberfloor 4610 Industry Top. Weberfloor 4610 Industry Top är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C35-F10-AR0,5 enligt EN 13813. Produkten är EPD och Indoor Air Comfort GOLD verifierad.

ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

För industrigolv med intensiv trafik med medeltung och tung rullande utrustning och höga krav på planhet. I industrier, lager och lokaler där det ställs höga krav på nötningsmotstånd och planhet.

Skiktjocklek 4-20 mm. Angiven minsta skiktjocklek 4

TEKNISK SPECIFIKATION

Materialåtgång	1,7 kg/m ² /mm (enligt GBR mätmetod):
Minsta skiktjocklek	4 mm
Maximal skiktjocklek	20 mm
Härdningstid innan gångbelastning	2-4 timmar
Härdningstid innan försiktig belastning	1 dygn vid 20°C
Härdningstid innan full belastning	7 dygn vid 20°C
Vidhäftningsstyrka 28 dygn	>3,0 MPa enl. EN13892-8
Ytdraghållfasthet	>3,0 MPa, efter 28 dygn enligt GBR-branschstandard
Tryckhållfasthetsklass	C35 enl. EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 41 MPa enl. EN 13892-2
Böjdraghållfasthetsklass	F10 enl. EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 12 MPa enl. EN 13892-2
Krympning 28 dygn	< 0,5 mm/m enl. EN 13454-2
Brandklass	A2fl -s1 enl. EN 13501-1 RISE Rapport PX26920rev
Nötningsmotstånd	Motståndsförmåga industrihjul Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enl. BCA klass ARO,5 EN 13892-4
Rekommenderad vattenhalt	4,0-4,2 L/20 kg (20-21%)
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 150-160 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 230-245 mm
pH för härdat material	Ca 11
Lagring	6 månader i obruten förpackning och torra utrymmen.
Förpackning	20 kg säck, 960 kg per pall(1200x800 mm) 1000 kg stor säck och löst Bulk
Certifikat	EPD Indoor Air Comfort GOLD
Klimatpåverkan (GWP) enl. EPD A1-A3	0,301 kg CO ₂ e/kg

mm avser lokala högpunkter. Vid läggning av större ytor med maskinläggning såsom pumpbil och där underlaget är någorlunda plant rekommenderas en skiktjocklek om 7-10 mm för att uppnå ett optimalt resultat.

UNDERLAG

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementhud, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning.

BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +10°C

BRA ATT VETA

Ytbeskiktning: Weberfloor 4610 Industry Top är färdig för trafikbelastning utan ytbeskiktning, men kan med hänsyn till estetiska skäl eller kemisk belastning behöva täckas med lämpligt lacksystem. Vid lackning med vattenspådbara lacksystem, som är beroende av uttorkning, måste överytan vara väl uttorkad före applicering.

Golvtoleranser: som regel rekommenderas en avvägning av golvet för bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå för färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande. För att uppnå föreskrivna golvtoleranser bör underlaget avseende "stor buktighet" (vanligen mätlängd 2m) och lutning uppfylla föreskrivna golvtoleranser. I annat fall bör underlaget avjämnas med weberfloor 4600 Industry Base eller weberfloor 4602 Industry Base-Extra. För extremt plana golv (superjämnhet) bör höjdmarkeringen ske i ett rutnät med maskvidden 1m. Vådlängden begränsas lämpligen till truckgångens bredd. Större svackor bör alltid först avjämnas med weberfloor 4600 Industry Base eller weberfloor 4602 Industry Base-Extra.

För att undvika sprickbildning till följd av rörelser i väggar och genomföringar bör dessa förses med en mjuk kantlist, weberfloor 4960.

Vid entreer bör man om det är praktiskt möjligt ha avtorkningsmattor för grovsmuts och textilmattor som suger upp fukt för att hålla golven fräschare och spara in på städning och underhåll.

Utrustning och verktyg kan spolas rena direkt efter användning. Hårdnat material måste avlägsnas mekaniskt.

FÖRBEREDELSE

Vid förberedelser och läggning av weberfloor 4610 Industry Top ska entreprenören genomföra Webers egenkontroll för industrigolv.

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå för färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna golvtoleranser bör underlaget avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta.

Ytdraghållfasthet på underlaget ska vara minst 1,5MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltsgolv, måste avlägsnas. Nygjuten betong ska ha en temperatur om +20°C under 28 dygn innan avjämnning sker. Krymp-rörelser i nygjuten betong bör ha avstannat då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar ska anordnas genom hela avjämningskiktet och får ej överspacklats. Avjämningskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t ex krympfogar eller andra rörelsefogar. Underlag med svackor och större ojämnheter bör rätas

upp med weberfloor 4600 Industry Base eller weberfloor 4602 Industry Base-Extra vid hårt belastade golv.

Om det finns risk för rörelser i underlaget ska underlaget förstärkas med ett armeringsnät, t.ex. stångdiameter 5 mm och 150 mm maskvidd. Stålarmeringen bultas fast i underlaget och gjuts in i basskiktet.

Underlagets ska vid läggningstillfället uppvisa en torr yta och ha en temperatur som överstiger +10°C. RF-värdet i luft bör vara < 70% för att uttorkning ska medges. Säcket material bör före läggningstillfället förvaras i rumstempererat utrymme. Starkt nedkylt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen. Vid låg temperatur < +10°C eller hög luftfuktighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på den härdade ytan. För hög temperatur förändrar massans flytegenskaper, t.ex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RF-mätning utföras innan läggning påbörjas.

FÖRBEHANDLING

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Underlaget primas med weberfloor 4716. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på nylagda basskikt 1:10 respektive 1:3). Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4610 Industry Top. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10°C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten i lokalen ska medge god uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning. Tar det mer än 3-4 timmar för primern att torka indikerar detta att uttorkningsförhållande är för dåliga, alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.

BLANDNING

Temperaturen i lokalen bör vara mellan +10 och +25°C. Weberfloor 4610 Industry Top blandas med 4,0-4,2 liter rent vatten per 20 kg (20-21%). Vid blandning ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt ska flytförmågan ligga mellan 150-160mm (enligt SS 923519). Vid flytprovet ska också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation. Tillsätt aldrig mer vatten än nödvändigt för att få ett färdigt resultat.

ANVÄNDNING

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt, så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Under läggningen slätas ytan lätt med en slät spackel för att få bort eventuellt skum i ytskiktet och rän-

der från slangföringen. Vådlängden avpassas till blandar-pumpens kapacitet och beläggningstjocklek. Vådlängden bör normalt inte överstiga tio till tolv meter utan särskilda avgränsare. Önskar man få ett golv som är extremt plant (superjämnhet) är det särskilt viktigt att läggningsbredden är liten. Som avgränsare används lämpligen Weber avstängarlist. Snörslå alltid en rät linje vid klistring av avstängarlist. Var alltid noggrann med att förse brunnar med erforderlig tätning före avjämningsarbetets påbörjande. Detta för att undvika igensättning av avloppsledningar. Den halvhärdade avjämningsmassan kan med lätthet formas eller skäras. Vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar. Efterjusteringar efter det att massan har härdat kräver avancerad sliputrustning. Temperaturen i lokalen bör vara mellan +10 och +25°C under läggning och härdning. Sörj för god ventilation och undvik drag och direkt solljus.

EFTERBEHANDLING

För att minska materialets absorption av smuts och föroreningar samt underlätta städning kan en ytbehandling göras genom påföring av Weber vattenstopp/ytförstärkare. Ytbehandlingen påförs tidigast efter 1 dygn beroende på uttorkningsklimat.

Påföring görs 2 ggr med korthårig mopp i tunt skikt utspädd 1:1 med rent vatten.

Närmare beskrivning av ytbehandlingsmetoder och skötselinstruktioner finns i Weber Navigator golv, alternativt kan de erhållas genom kontakt med Weber.

OBSERVERA

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus under samt 1-3 dagar efter läggning.

Då produkten är ett cementbaserat material kan fina, knappt synbara sprickor inte uteslutas. Dessa sprickor påverkar emellertid inte golvets funktion. Färgskiftningar kan uppstå på den färdiga ytan beroende på rådande klimatförhållanden vid läggningstillfället samt att produkten är uppbyggd av mineraliska bindemedel. Materialets fuktillstånd påverkar också dess utseende. Vid eventuella framtida lagningar måste man räkna med skillnad i färg och ytstruktur.

Det härdade materialet är vattenskadestabil. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärde. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

MILJÖINFORMATION

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Härdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggvarudeklaration.

FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200819840	weberfloor 4610 industry top, 20 kg säck	20 kg	BAG	48	7391479735351
5200629163	weberfloor 4610 industry top, 1000 kg storsäck	1000 kg	BAG		7391479720111
5200629164	weberfloor 4610 industry top, bulk	1000 kg	t		7391479720098