

# weberfloor industri



- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Plana golv – lättskötta golv
- Hög beständighet mot mekaniska belastningar – lång livslängd
- Lämplig som underlag för hårdplaster
- EPD-Verifierad
- Indoor Air Comfort GOLD verifierad.

## OM PRODUKTEN

Weberfloor Industri är en pumpbar snabbhärdande lågalkalisk avjämningsmassa baserad på specialcement, sand, kompletterande bindemedel, samt tillsatsmedel. Materialet uppnår hög ythållfasthet redan efter ett till tre dygn. Den färdiga ytan varierar i ytstruktur och färg beroende av aktuella råvaror, blandnings- och läggningsförhållanden. Weberfloor Industri är registrerad i Basta och accepteras enligt Byggvarubedömningen BVB. Produkten är EPD och Indoor Air Comfort GOLD verifierad. Weberfloor Industri är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7-ARO,5 enligt EN 13813.

## ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

Weberfloor Industri kan användas som ytskikt i lokaler med lätt industribelastning, industri med huvudsakligen fottrafik, trafik med handdragna pallyftare samt enstaka truckrörelser. Materialet rekommenderas för avjämnning av golv i industrilokaler som skall beläggas med hårdplastbaserade beläggningar typ epoxi och akrylmassor och som avjämnning och underlag för Weberfloor 4610 Industry Top eller Weberfloor 4630 Industry Lit på golv med extra höga belastningar. Weberfloor Industri rekommenderas främst på underlag av betong som rensats från föro-

## PRODUKTSPECIFIKATION

Materialåtgång	Åtgångstal 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm (enligt GBR mätmetod) 5 mm = 8,5 kg/m <sup>2</sup> 10 mm = 17 kg/m <sup>2</sup>
Minsta skiktjocklek	5 mm (8 mm vid beläggning med limmat homogent trägolv)
Maximal skiktjocklek	40 mm
Härdningstid innan beläggning	Rekommenderad härd tid innan ytbehandling eller hårdplastbeläggning kan ske är minst 2 dygn per cm skiktjocklek. Förutsättning är ett uttorkningsklimat på +20 °C och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften.
Härdningstid innan gångbelastning	2-4 timmar
Härdningstid innan försiktig belastning	1 dygn
Härdningstid innan full belastning	1 vecka
Vidhäftningsstyrka 28 dygn	>2,0 MPa enligt EN13892-8
Ytdraghållfasthet	> 2,0 MPa, efter 28 dygn enligt GBR-branschstANDARD
Tryckhållfasthetsklass	C30 enligt EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 36 MPa enligt EN 13892-2
Böjdraghållfasthetsklass	F7 enligt EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 9 MPa enligt EN 13892-2
Krympning 28 dygn	< 0,5 mm/m enligt EN 13454-2
Brandklass	A2fl -s1 enligt EN 13501-1 RISE Rapport PX26920rev2
Nötningsmotstånd	Motståndsförmåga industrihjul Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt BCA klass ARO,5 EN 13892-4
Rekommenderad vattenhalt	3,6-3,8 liter per 20 kg (18-19%)
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 130-150 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 200-230 mm EN 12706 (ring 30-50 mm) 120-135 mm
pH för härdat material	Ca 11
Densitet	2000 kg/m <sup>3</sup> , härdad och uttorkad produkt
Lagring	9 månader i obruten förpackning och torra utrymmen
Förpackning	20 kg säck, 960 kg per pall (1200x800 mm)
Certifikat	EPD (tredjepartsverifierad miljövarudeklaration) Indoor Air Comfort GOLD verifierad (uppfyller bl.a. emissionskraven för EMICODE ECI PLUS)
Klimatpåverkan (GWP) enl. EPD A1-A3	0,205 kg CO <sub>2</sub> e/kg

reningar. Skiktjocklek 5-40 mm. Angiven minsta skiktjocklek 5 mm avser lokala högpunkter. Vid läggning av större ytor med maskinläggning såsom pumpbil och där underlaget är någorlunda plana rekommenderas en skiktjocklek om 8-10 mm för att uppnå ett optimalt resultat. Weberfloor Industri rekommenderas även som underlag

för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2MPa i skiktjocklek 8-40 mm. Produkten är lämplig för värmegolv.

## UNDERLAG

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementhud, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Det dammsugna underlaget primas med weberfloor 4716 Primer. Primningen utförs i två omgångar. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på weberfloor 4600 Industry Base 1:10, 1:3). Underlagets temperatur får inte understiga +10°C. Härdningstid och uttorkningstid är starkt temperaturberoende.

## BEGRÄNSNINGAR

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +10°C

## BRA ATT VETA

För kontroll att materialet hanterats rätt på byggarbetsplatsen kan hållfasthetsbestämning göras genom uppmätning av avjämningsskiktets ytdraghållfasthet, enligt GBR-branschstandard. För avjämningskikt som härdat en månad i rumstemperatur (ca +20°C) skall ytdraghållfastheten vara >2MPa. Angiven ytdraghållfasthet gäller en yta som ej gjorts åverkan på. Vid mätning efter kortare härdtid eller lägre härdtemperatur måste värdet enligt ovan reduceras. Ytbesiktning: Det härdade materialet utgör - efter mekanisk slätning vid läggningen färdigt golv för lätt industri eller färdigt underlag för Weber Industriegolv eller för härdplastbeläggningar.

Obehandlade weberfloor industriegolv underhålls med främst torra städmetoder, exempelvis torr mopning. Vid enstaka tillfällen kan de våtstädas genom exempelvis skurning med pH-neutrala skurmedel. Vattenmängden vid våtstädning ska vara begränsad och möljbildning för inte förekomma.

Är golven ytbehandlade med weber Vattenstopp/Ytförstärkare underhålls de på samma sätt som obehandlade golv.

Är golven ytbehandlade med annan ytbehandling avsedd för cementbaserade golv ska man följa de städinstruktioner som följer med den valda ytbehandlingsmetoden.

## FÖRBEREDELSE

Underlaget skall ha en minsta ytdraghållfasthet om 1,5MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltgolv, som inte kan förankra ytskiktets krymprörelser, måste avlägsnas. Krymprörelser i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. Rörelsefogar bör öppnas om de överspacklats. Avjämningskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t ex krympfogar eller andra rörelsefogar.

Vid läggning på fria ytor i industrilokaler rekommenderas alltid att golvet avvägs före arbetets påbörjande och att golvet "punktas upp" så att massan pumpas mot givna höjder. Vid omsorgsfullt utförd höjdmärkning kan golv med ytterst små jämnhetsavvikelser erhållas.

## FÖRBEHANDLING

Temperaturen i arbetslokalen bör vara +10 till +25°C. Torrbruksmaterialet bör före läggningstillfället även förvaras i uppvärmt utrymme. Starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa sig under blandningen. För hög temperatur i materialet förändrar massans flytegenskaper, t ex för tidig gelning. Weberfloor Industri blandas med ca 3,6-3,8 liter rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Blandningen görs normalt med Webers automatiska blandarpumpar. Vid blandningen bör vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135-150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm). Obs, tillsätt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprov skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

## BLANDNING

Temperaturen i lokalen bör vara mellan +10 och +25°C.

Weberfloor Industri blandas med ca 3,6-3,8 liter rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Vid blandningen ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135 - 150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm) alternativt

200-230 mm (ring 68x35 mm) . Tillsätt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat.

Vid flytprovet skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

## ANVÄNDNING

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Under läggning slätas ytan lätt med en tandad spackel. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens tjocklek. Normal vådlängd är ca 8-10 meter. Som avgränsare används lämpligen weber avstängarlist. Massans medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca 1,5 cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar.

## EFTERBEHANDLING

Weberfloor Industri behöver inte efterbehandlas, men för att minska absorption av smuts och underlätta städning kan en ytbehandling göras genom påföring av weber vattenstopp/ytförstärkare. Ytbehandling påförs tidigast efter 1 dygn vid ett uttorkningsklimat om 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften. Påföringen görs 2 ggr med korthårig mopp i tunt skikt utspädd 1:1 med rent vatten. Ytan bör inte täckas de första 24 timmarna efter applicering annars kan flammighet uppstå. Weberfloor Industri rekommenderas även som underlag för hårdplaster.

Rekommenderad torktid innan ytbehandling eller hårdplastbeläggning kan ske är minst 2 dygn per cm skiktjocklek vid 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften.

Vid limning av trägolv ska limtillverkarens krav och anvisningar följas. Vid goda klimatförhållanden om min. 20 grader C och max 50% RF beräknas torktiden för att uppnå 85% RF i avjämningen till 1 vecka per cm skiktjocklek, gäller till max 3cm skiktjocklek. För exakt RF ska fuktmätning göras.

## OBSERVERA

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus under läggning samt 1-3 dygn därefter.

Eftersom produkten är ett cementbaserat material kan fina, knappt synbara sprickor inte uteslutas. Dessa sprickor påverkar emellertid inte golvet funktion. Färgskiftningar kan uppstå på den färdiga ytan beroende på rådande klimatförhållanden vid läggningstillfället samt att produkten är uppbyggd av mineraliska bindemedel. Vid eventuella framtida lagningar måste man räkna med skillnad i färg och ytstruktur. Materialets fuktillstånd påverkar också utseendet.

Vid läggning på torra underlag i miljö som medger uttorkning och snabb genomhärdning av avjämningsmassan,

ca +20°C och 50% RF kan beläggning av massan ske när ytdraghållfastheten stigit till minst 1,5MPa. Det brukar ta 1 - 4 dygn beroende av uttorkningsklimat och skiktjocklek. Vid limning av trägolv ska lim och trägolvtillverkarens krav och anvisningar följas.

Vid goda klimatförhållanden om min. 20 grader C och max 50% RF beräknas torktiden för att uppnå 85% RF i avjämningen till 1 vecka per cm skiktjocklek, gäller till max 3cm skiktjocklek. För exakt RF ska fuktmätning göras. Viktigt att notera är att weberfloor 4602 Industry Base Extra inte kan kompensera för redan fuktiga underlag.

Det härdade materialet har god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vatten mättnad sjunker hållfastheten under normalvärden. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

## MILJÖINFORMATION

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Hårdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggvarudeklaration.

## ÅTERVINNING

På [se.weber/retursystem](http://se.weber/retursystem) finns information kring hantering av överblivet material, förpackningar och emballage.

## FRISKRIVNINGSKLAUSUL

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

## ARTIKLAR

Art.nr.	Beskrivning	Vikt	Enhet	Enhet/pall	GTIN
5200819764	weberfloor industri, 20 kg säck	20 kg	BAG	48	7391479735191