



weberfloor 4602 industry base extra

- Pumpbar – snabb och ergonomisk läggning
- Snabbhärdande – möjliggör snabb installation
- Plana golv – lättskötta golv
- Hög beständighet mot mekaniska belastningar – lång livslängd
- Målningsbar – hög objektsanpassning
- EPD-Verifierad
- Indoor Air Comfort GOLD verifierad.

Om produkten

Floor 4602 Industry Base Extra är en pumpbar snabbhärdande avjämningsmassa baserad på specialcement, sand, kompletterande bindemedel, plast och tillsatsmedel. Produkten är EPD och Indoor Air Comfort GOLD verifierad. Ytan kan beträddas efter 1-3 timmar. Försiktig trafik kan ske efter 1 dygn och full trafik efter 1 vecka. Floor 4602 är färdig för trafikbelastning och behöver normalt inte dammbindas, men kan med hänsyn till kemisk belastning eller estetiska skäl behöva täckas med lämplig ytbehandling eller härdplastbeläggning. Vid läggning krävs kunskap och erfarenhet för att uppnå ett fullgott resultat. Weber har särskilt utbildade golventreprenörer för läggning av Floor 4602 Industry Base Extra. Floor 4602 Industry Base Extra är karakteriserad Polymermodifierad: CT-C30-F7-AR0,5 enligt EN 13813.

Användningsområde

Weberfloor 4602 Industry Base Extra kan användas som ytskikt i lokaler med lätt industribelastning, industri med huvudsakligen fottrafik, industri med trafik med handdragna palllyftare samt industri med lättare truckar. Materialet rekommenderas för avjämnning av golv i industrilokaler som kan beläggas med härdplastbaserade beläggningar typ epoxi och akrylmassor eller som avjämnning och underlag för weberfloor 4610 Industry Top och weberfloor 4630 Industry Lit på golv med höga belastningar. Skiktjocklek 5-40 mm. Weberfloor 4602 rekommenderas även som underlag för limmat homogent trägolv där kravet på underlagets ytdraghållfasthet är minst 2MPa i skiktjocklek 8-40 mm.

Underlag

Underlaget skall vara rent och fritt från damm, cementhud, fett eller andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning.

Typ av underlag

- Betong
- Golvavjämnning

Begränsningar

- Använd ej då temperatur riskerar att gå under +10°C

Bra att veta

För kontroll att materialet hanterats rätt på byggarbetsplatsen kan hållfasthetsbestämning göras genom uppmätning av avjämningsskiktets ytdraghållfasthet. Begär särskild information från Weber om mätmetod. För avjämningsskikt som härdat en månad i rumsklimat (ca +20°C och 50% RF) skall tvärdraghållfastheten vara > 2 MmPa efter 28 dygn. Angiven ytdraghållfasthet gäller en yta som ej gjorts överkan på. Vid

Produktspecifikation

Materialåtgång	Åtgångstal 1,7 kg/m ² /mm (enligt GBR mätmetod) 5 mm = 8,5 kg/m ² 10 mm = 17 kg/m ²
Rekommenderad skiktjocklek	5-40 mm
Minsta skiktjocklek	5 mm (8 mm vid limning av homogent trägolv)
Maximal skiktjocklek	40 mm
Vattenbehov	3,6-3,8 liter per 20 kg (18-19%)
Härdningstid innan beläggning	Rekommenderad härd tid innan ytbehandling eller härdplastbeläggning kan ske är minst 2 dygn per cm skiktjocklek. Förutsättning är ett uttorkningsklimat på +20 °C och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften.
Härdningstid innan gångbelastning	1-3 timmar
Härdningstid innan försiktig belastning	1 dygn
Härdningstid innan full belastning	1 vecka
Tryckhållfasthetsklass	C30 enligt EN 13813
Tryckhållfasthet 28 dygn	Medelvärde 36 MPa enligt EN 13892-2
Böjdraghållfasthetsklass	F7 enligt EN 13813
Böjdraghållfasthet 28 dygn	Medelvärde 9 MPa enligt EN 13892-2
Ytdraghållfasthet	> 2,0 MPa, efter 28 dygn enligt GBR-branschstandard
Krympning 28 dygn	< 0,50 mm/m enligt EN 13454-2
Brandklass	A2fl -sl enligt EN 13501-1
Nötningsmotstånd	Motståndsförmåga industrihjul Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt BCA klass AR0,5 EN 13892-4
Rekommenderad vattenhalt	18-19%
Flytförmåga	Gamla SS 923519 (ring 50x22 mm) 135-150 mm weber standard metod (ring 68x35 mm) 200-230 mm EN 12706 (ring 30-50 mm) 120-135 mm
pH för härdat material	Ca 11
Densitet	2000 kg/m ³ , härdad och uttorkad produkt
Lagring	9 månader i torra utrymmen och obruten förpackning.
Förpackning	20 kg säck 1000 kg storsäck Bulk
Certifikat	EPD (tredjartsverifierad miljövarudeklaration) Indoor Air Comfort GOLD verifierad (uppfyller bl.a. emissionskraven för EMICODE ECI PLUS)
Klimatpåverkan (GWP) enl. EPD A1-A3	0,221 kg CO ₂ e/kg

Artiklar

Art.nr.	Beskrivning
5200819796	weberfloor 4602 industry base extra, 20 kg säck
5200629160	weberfloor 4602 industry base extra, bulk

mätning efter kortare härdtid eller lägre härdtemperatur måste värdet enligt ovan reduceras.

För att minska risk för sprickbildning p.g.a. rörelser i väggar och genomföringar bör dessa förse med mjuk kantlist, weberfloor 4960, alternativt weberfloor Kantlist med tej. Kantlisten skärs av jäms med den färdiga golvytan och fylls med en elastiskt mjukfog.

Vid entreer bör man om det är praktiskt möjligt ha avtorkningsmattor för grovsmuts och textilmattor som suger upp fukt för att hålla golven fräschare och spara in på städning och underhåll.

Utrustning och verktyg kan spolas rena direkt efter användning. Hårdnat material måste avlägsnas mekaniskt.

Förberedelser

Vid förberedelser och läggning ska entreprenören genomföra Webers egenkontroll för industrigolv.

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning.

Underlaget primas med weberfloor 4716. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på nylagda baskikt 1:10 respektive 1:5). Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4602. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10°C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning.

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna toleranser bör underlaget avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2 m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta. Säckat material bör före läggningstillfället förvaras i rumstempererat utrymme. Starkt nedkyllt material medför risk för produktens flytförmåga försämrats. Vid låg temperatur < +10°C eller hög luftfuktighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på ytan. För hög temperatur förändrar massans flytegenskaper, t.ex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RFmätning utföras innan läggning påbörjas.

Förbehandling

Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning. Underlaget primas med weberfloor 4716. Primningen utförs i två omgångar där primern borstas in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på nylagda baskikt 1:10 respektive 1:5). Primern ska ha torkat före utläggning av weberfloor 4602. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället överstiga +10°C. Ytan på underlaget ska vara torr och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning. Tar det mer än 3-4 timmar för primern att torka indikerar detta att uttorkningsförhållande är för dåliga, alternativt att underlaget inte förmår absorbera primern.

Blandning

Temperaturen i lokalen bör vara mellan +10 och +25°C. Weberfloor 4602 Industry Base Extra blandas med ca 3,6-3,8l rent vatten per 20 kg säck (18-19%). Vid blandningen ska vattenhalten i massan kontrolleras genom provning av flytförmågan. Vid rätt vattenhalt skall flytförmågan ligga i intervallet 135 - 150 mm (SS 923519, ring 50x22 mm) alternativt 200-230 mm (ring 68x35 mm). Tillsätt aldrig mera vatten än nödvändigt för att få ett tillfredsställande arbetsresultat. Vid flytprovet skall också kontrolleras att massan är väl sammanhållen och fri från separation.

Användning

Den färdigblandade massan pumpas ut på underlaget i våder. Varje ny våd läggs i den gamla så snart som möjligt så att massan kan flyta samman till en jämn beläggning. Under läggning slätas ytan lätt med en tandad spackel. Vådlängden avpassas till blandarpumpens kapacitet och läggningens

tjocklek. Normal vådlängd är ca 8 - 10 m. Som avgränsare används lämpligen Weber avstängarlist. Massans konsistens medger även att golvet kan läggas i fall upp till ca 1,5 cm/m. Var alltid noga med att förse brunnar med erforderlig tätning innan avjämningsarbetet påbörjas. Den halvhärdade massan kan med lätthet formas eller skäras, vänta därför inte för länge med erforderliga justeringar. Temperaturen i lokalen bör vara +10-25 °C under läggning samt härdning. Sörj för god ventilation och undvik drag och solljus.

Efterbehandling

Det härdade materialet utgör färdigt golv för industri, färdigt undergolv för weberfloor 4610 Industry Top eller weberfloor 4630 Industry Lit eller färdigt undergolv för härdplastbeläggningar. Beläggningstjocklek för härdplastbeläggningar bör normalt ej understiga 3mm, 5mm om golvet kommer att utsättas för trucktraffik. Observera att vid storkök ställs särskilda krav som måste tas hänsyn till vid val av härdplast och dess tjocklek. En korrekt lagd avjämningsmassa bör inte slipas då slipning riskerar att minska ythållfastheten.

Om weberfloor 4602 ska utgöra färdig yta kan man för att minska materialets absorption av smuts och föroreningar samt för att underlätta städning göra en ytbehandling. Ytbehandling görs genom påföring av Weber vattenstopp/ytförstärkare. Ytbehandlingen påförs tidigast efter 1 dygn vid ett uttorkningsklimat om 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften. Påföring görs 2 ggr med korthårig mopp i tunt skikt utspädd 1:1 med rent vatten.

Närmare beskrivning av ytbehandlingsmetoder och skötselinstruktioner finns i Weber Navigator Golv, alternativt kan de erhållas genom kontakt med Weber.

Rekommenderad torktid innan ytbehandling eller härdplastbeläggning kan ske är minst 2 dygn per cm skikt tjocklek vid 20 grader och 50% relativ luftfuktighet i rumsluften.

Vid limning av trägolv ska limtillverkarens krav och anvisningar följas. Vid goda klimatförhållanden om min. 20 grader C och max 50% RF beräknas torktiden för att uppnå 85% RF i avjämnningen till 1 vecka per cm skikt tjocklek, gäller till max 3cm skikt tjocklek. För exakt RF ska fuktmetning göras.

Observera

Undvik att utsätta golvytan för drag och solljus under läggning samt 1-3 dygn därefter.

Eftersom produkten är ett cementbaserat material kan fina, knappt synbara sprickor inte uteslutas. Dessa sprickor påverkar emellertid inte golvets funktion. Färgskiftningar kan uppstå på den färdiga ytan beroende på rådande klimatförhållanden vid läggningstillfället samt att produkten är uppbyggd av mineraliska bindemedel. Vid eventuella framtida lagningar måste man räkna med skillnad i färg och ytstruktur. Material-ets fuktillstånd påverkar också utseendet.

Vid läggning på torra underlag i miljö som medger uttorkning och snabb genomhärdning av avjämningsmassan, ca +20°C och 50% RF kan beläggning av massan ske när ytdraghållfastheten stigit till minst 1,5MPa. Det brukar ta 1 - 4 dygn beroende av uttorkningsklimat och skikt tjocklek.

Vid limning av trägolv ska lim och trägolv tillverkarens krav och anvisningar följas.

Vid goda klimatförhållanden om min. 20 grader C och max 50% RF beräknas torktiden för att uppnå 85% RF i avjämnningen till 1 vecka per cm skikt tjocklek, gäller till max 3cm skikt tjocklek. För exakt RF ska fuktmetning göras. Viktigt att notera är att weberfloor 4602 Industry Base Extra inte kan kompensera för redan fuktiga underlag.

Det härdade materialet har god fuktstabilitet. Vid genomfuktning till vatten mättnad sjunker hållfastheten under normalvärden. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Säkerhetsföreskrifter

Läs alltid gällande säkerhetsdatablad, använd personlig skyddsutrustning och följ arbetsplatsens säkerhetsföreskrifter.

Miljöinformation

Produkten är alkalisk vid reaktion med vatten. Hårdnat material utgör ingen känd fara för miljö eller hälsa. För hantering av och avfall samt innehållsdeklaration, se Byggvarudeklaration.

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.

2022-06-11