

# Industrigolv – Tung, intensiv belastning

## SKIKT AV BELÄGGNINGS- OCH BEKLÄDNADSVAROR HUS Tung trafik, rullande nötning

### MHJ: BELÄGGNINGAR AV GOLVAVJÄMNINGSMASSA

#### Utförandeföreskrifter

Underlaget skall vara rent och jämnt samt ha för ändamålet tillräckligt hållfast yta. Vidhäftningsförsämrande fläckar av färg, olja, damm och cementhud skall tas bort från underlaget. Det dammsugna underlaget primas med weber.floor 4716 primer. Primningen utförs i två omgångar. Primern borstas in i underlaget. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3. (På weberfloor 4600 Industry Base 1:10, 1:5). Underlagets temperatur får inte understiga +10°C. Härdningstid och uttorkningstid är starkt temperaturberoende och bör ligga på +20°C och 50 % RF.

### MHJ.2: BELÄGGNINGAR AV GOLVAVJÄMNINGSMASSOR SOM SLITSKIKT

#### Användningsområde

Tung industri: Golv utsatta såväl för intensiv trafik och tung rullande utrustning som slipande, repande nötning. (Exempel: lagerlokaler med tung trafik och sand på golvet).

#### Materialbeskrivning

Som slitskikt används pumpbar cementbunden polymermodifierad avjämningsmassa typ weberfloor 4630 Industry Lit eller weberfloor Industry SR.

#### Funktionskrav

Hållfasthetsegenskaper efter lagring i klimatrum +23°C och 50 % RF vid 16 % vattentillsats.

#### Motståndsförmåga mot rullande stålhjul belastat med 2000 N enligt SS 923508:

- Bortnött mängd, 14 dygns lagring, torr platta <1 cm<sup>3</sup>
- Bortnött mängd, efter 7 dygns vattenbegjutning <10 cm<sup>3</sup>

Tabell 1 Materialval baserat på hållfasthetskrav					
Material	Böjdrag-hållfasthets klass <sup>1</sup>	Tryck-Hållfasthets klass <sup>1</sup>	Motståndsförmåga mot rullande stålhjul enligt klass <sup>2,3</sup>		Fri krympning 28 dygn
weberfloor 4630	F 10	C 35	<sup>2)</sup> BCA ARO,5	<sup>3)</sup> RWA 10	<0,05 %
weberfloor Industry SR	F 7	C 40	<sup>2)</sup> BCA ARO,5	<sup>3)</sup> RWA 10	<0,04 %

<sup>1)</sup> Enligt EN 13813

<sup>2)</sup> Enligt EN 13892-4

<sup>3)</sup> Enligt EN 13892-5

- Ytjämnhet om ± 5 mm på 2 meters mätlängd

#### Kontroll på arbetsplatsen

Massans vatteninblandning och konsistens skall kontrolleras genom flytprov innan lagging av materialet. Bestämning av ytdraghållfastheten efter 28 dygns härdning i +18-20°C rumstemperatur. Ytjämnheten ska mätas på 2 meters mätlängd.

- weberfloor 4630 Industry Lit: ytdraghållfasthet >3 MPa
- weberfloor Industry SR: ytdraghållfasthet >3 MPa
- Slitskiktets motstånd mot rullande nötning kan kontrolleras enligt: EN13892-4