

SYSTEMDATABLAD



Systembeskrivning

Rullande truckhjul är den allvarligaste belastningen för ett modernt industriegolv. Hjulets nötning gör att ett vanligt betonggolv börjar damma om man inte valt en god betongkvalitet, med hög tryckhållfasthet och behandlat ytan omsorgsfullt. Weber Industriegolv har hög motståndsförmåga mot både rullande och andra industriella belastningar och behöver inte dammbindas.

Användningsområde

weber.floor 4610 Industry Top användas som **ytskikt i lokaler med medeltung industribelastning** och där huvudsakligen **trucktrafik** och **pallyftare** används. Materialet rekommenderas för avjämning av golv där **smalgångslager** används eller där det krävs **stora krav på ytjämnhet**.

Underlag

Betong.

Efterbehandling

För att minska materialets absorption av **smuts** och **föroreningar** samt underlätta städning kan en **ytbehandling** göras. Närmare beskrivning av **ytbehandlingsmetoder** och skötselinstruktioner finns i Weber Floor Navigator, alternativt kan de fås genom kontakt med Weber.

Praktiska tips

Ytbesiktning

weber.floor 4610 Industry Top är färdig för trafikbelastning utan ytbesiktning, men kan med hänsyn till estetiska skäl eller kemisk belastning behöva täckas med lämpligt lacksystem. Vid lackning med vattenspädbara lacksystem, som är beroende av uttorkning, måste överytan vara väl uttorkad före applicering. **Golvtoleranser**

Som regel rekommenderas en avvägning av golvet för bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå för färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande. För att uppnå föreskrivna golvtoleranser bör underlaget avseende "stor buktighet" (vanligen mätlängd 2 m) och lutning uppfylla föreskrivna golvtoleranser. I annat fall bör underlaget avjämnas med weber.floor 4600 Industry Base eller weber.floor 4602 Industry Base Extra. För extremt plana golv (superjämnhet) bör höjdmärkingen ske i ett rutnät med maskvidden 1 m. Vådlängden begränsas lämpligen till truckgångens bredd. Större svackor bör alltid först avjämnas med weber.floor 4600 Industry Base eller weber.floor 4602 Industry Base Extra. **Undvik sprickbildning**

För att undvika sprickbildning till följd av rörelser i väggar och genomföringar bör dessa förses med en mjuk kantlist, weber.floor 4960. **Avtorkningsmattor i entréer**

Vid entréer bör man om det är praktiskt möjligt ha avtorkningsmattor för grovsmutts och textilmattor som suger upp fukt för att hålla golven fräschare och spara in på städning och underhåll.

Observera

Undvik att utsätta golvytan för **drag och solljus under samt 1-3 dagar** efter läggning. Då produkten är ett **cementbaserat material** kan fina, knappt synbara sprickor inte uteslutas. Dessa sprickor påverkar emellertid inte golvets funktion. **Färgskiftningar** kan uppstå på den färdiga ytan beroende på rådande klimatförhållanden vid läggningstillfället samt att produkten är uppbyggd av mineraliska bindemedel. **Materialets fuktillstånd** påverkar också dess utseende. Vid eventuella framtida lagningar måste man räkna med skillnad i färg och ytstruktur. Det härdade materialet är **vattenskadestabilt**. Vid genomfuktning till vattenmättnad sjunker hållfastheten under normalvärde. Vid uttorkning återtar materialet full hållfasthet.

Kvalitetskontroll

Ytdraghållfastheten på underlaget ska vara minst 1,5 MPa. Svaga och eftergivliga underlag, typ asfaltsgolv, måste avlägnas. **Nygjuten betong** skall vara minst 28 dygn innan avjämning sker. Krymprörelser i nygjuten betong bör ha avstannat, då genomgående sprickbildning annars kan uppstå. **Rörelsefogar** ska anordnas genom hela avjämningskiktet och får inte överspacklas. Avjämningskiktet överbrygger inte rörelser i underlaget vid t.ex. krympfogar eller andra rörelsefogar. **Underlag med svackor** och större ojämnheter ska rätas upp med ett basskikt, weber.floor 4600 Industry Base. Om det finns risk för **rörelser i underlaget** ska underlaget förstärkas med ett **armeringsnät**, t.ex. ståldiameter 5 mm och maskvidd 150 mm. Stålarmeringen bultas fast i underlaget och gjuts in i basskiktet.

Ingående komponenter

- weber.floor 4610 Industry Top
- weber.floor 4716 primer
- weber.floor 4600 Industry Base

Arbetsinstruktioner

Förberedelse av underlag Underlaget ska vara rent och fritt från damm, cementhud, fett och andra föroreningar som kan förhindra vidhäftning.

Priming

Underlaget primas med weber.floor 4716. **Primningen utförs i två omgångar** där primern **borstas** in i underlaget. Undvik pölbildning. Den första primningen späds 1:5, den andra 1:3 (på nylagda baskikt 1:10 respektive 1:3). Primern ska ha torkat före utläggning av weber.floor 4610. Underlagets temperatur ska vid läggningstillfället **överstiga 10°C**. Ytan på **underlaget ska vara torr** och luftfuktigheten ska medge bra uttorkning, då det annars finns risk för blåsbildning.

Avvägning av golvet

För bestämning av avjämningsbehovet samt markering av nivå färdigt golv före avjämningsarbetenas utförande görs en avvägning av golvet. För att uppnå föreskrivna toleranser bör underlaget avseende "storbuktighet" (vanligen mätlängd 2 m) och lutning uppfylla föreskrivna toleranser för färdig yta.

Förvaring av material

Säckat material bör före läggningstillfället förvaras i **rumstempererat uttrymme**. Starkt nedkyllt material medför risk för att vissa tillsatsmedel inte hinner lösa ut sig under blandningen. Vid låg temperatur < 10°C eller hög luftfuktighet >70% RF under härdningsskedet kan ljusa utfällningar uppkomma på ytan. För hög temperatur förändrar massans flytegenskaper, t.ex. för tidig gelning. Därför ska temperatur och RF-mätning utföras innan läggning påbörjas.

Friskrivningsklausul

Då det vid varje tillfälle råder olika förhållanden och förutsättningar, kan Saint-Gobain Sweden AB inte ansvara för annat än att den information som lämnas här under rubriken "Produktspecifikation" är korrekt. Exempel på information och förhållanden, som ligger utanför Saint-Gobain Sweden ABs ansvar (vare sig detta särskilt påpekas eller inte), innefattar lagring, konstruktion, bearbetning, samverkansseffekt med andra produkter, arbetsutförande och lokala förhållanden.