

Weber Kalkbrukssystem

System- och arbetsanvisning

Hel omputsning på underlag av tegel



Ställning

Bilden visar lämplig typ av ställning för putsarbeten. Bomlaget ska vara minst 1 meter (5 plank) brett. Byggs ställningen med invändig konsol erhålls stort, fritt utrymme mellan vägg och spira, vilket underlättar sprutningen och minskar risken för synliga vertikala skarvar. Undvik putsa från ställningar där inplankningen monteras tvärs ställningen (t ex murarställningar.) Vädskydd och regntak ska alltid monteras på ställningen. Beroende på var fastigheten är belägen och olika önskemål om putsuppbbyggnad kan nedanstående alternativ användas. Denna arbetsanvisning behandlar Alternativ 1 men kan användas till båda.



	Alt. 1	Alt. 2
Grundning	Cal 109	Cal 109
Stockning	Cal 158	Cal 158
Finstockning	Cal 142	Cal 148

Stomme/Underlag

Tegelstommen ska ha väl fyllda fogar av god kvalitet. Om fogarna är dåliga ska dessa fräsas ur och omfogning ska ske med Cal 156 Hydraulisk Kalkfog. Sprickbildningar i stommen ska alltid utredas grundligt. Det kan vara olika åtgärder för att förebygga att dessa återkommer t ex kan stål kilar användas eller att man gör ett glidskikt som man armerar över. Detta ska alltid beslutas av t ex en fasadkonsult. Om teglet tidigare varit putsat ska det göras rent väl med t ex högttryckstvättning. Kontrollera tidigare putstjocklek innan putsen knackas ner, det är av största vikt att man putsar lika tjockt igen dock alltid minst cirka 25 mm.



Välj lämpligt maskinpaket med hänsyn till objektets storlek

Nätning/armering

Behövs normalt sett inte på denna stomme men kan i vissa fall vara befogad. Nätning/armering kan förekomma vid t ex bröstningar som är utförda med annat material t ex träullit. I dessa fall nätas man cirka 300 mm ut på teglet för att undvika sprickbildning. Nätning kan också behövas över sprickor i stommen för att förstärka det nya putsskiktet.

Grundning

Förvattna teglet innan grundningsarbetet påbörjas, förvattna i omgångar under flera dagars tid för att bygga upp en bättre fuktbalans i stommen under putsutförandet. Blanda Cal 109 Hydraulisk Kalkgrund med cirka 5 liter vatten/25 kg torrbruk i snabbgående blandare 3-4 minuter eller i långsamgående blandare i 7-10 minuter. Håll konstant vattenmängd och samma blandningstid från sats till sats. Cal 109 Hydraulisk Kalkgrund sprutas på med lämplig brukspump P 50/P 25 och sprutpistol med 14 mm munstycke. Kan även slås på med slev, grundningen ska vara heltäckande. Innan sprutningen påbörjas ska brukslangen smörjas med kalkvälling. Börja pumpningen med slangen på marken. Låt grundningen torka innan nästa påslag.

Grovputs

Blanda Cal 158 Hydrauliskt Kalkbruk Grov med cirka 4-5 liter vatten/25 kg torrbruk i snabbgående blandare 3-4 minuter eller i långsamgående blandare i 7-10 minuter. Håll konstant vattenmängd och samma blandningstid från sats till sats. Cal 158 Hydrauliskt Kalkbruk Grov sprutas på med lämplig brukspump P 50/P 25 och sprutpistol med 18 mm munstycke. Kan även slås på med slev. Innan sprutningen påbörjas ska brukslangen smörjas med kalkvälling. Börja pumpningen med slangen på marken. Förfukta underlaget, använd slang med finspridarmunstycke. Påför Cal 158 Hydrauliskt Kalkbruk Grov i en skikt tjocklek om 8-12 mm. Komprimera och arbeta ut med långskånka och dra av med rätkäpp till en plan men skrovlig yta. Eftervattna och låt torka därefter ska ytterliggare ett påslag med stockningsbruket påföras så att grovstockningen får en total tjocklek om minst 18 mm. Om stommen behöver stockas ut mer för att bli plan så upprepas detta tills man är nöjd med planheten inför finstockningen. Mellan samtliga påslag och utstockningar ska bruket eftervattnas och få en bra hållfasthet

innan nästa påslag. Till finstockning används Cal 142 Kalkbruk i ett lager om cirka 8 mm som komprimeras och arbetas ut med långskånska och dras av med rät-käpp till en plan yta. Därefter ska bruket torka tills hållfastheten är sådan att ytorna kan rivras med en tät spikbräda alt.våffla, alt. brädrivas med rivbräda till slät yta. Om bruket ska brädrivas ska det vara så torrt att vatten måste tillföras vid rivning, använd rivbräda av masonit. Putsen ska hållas fuktig 2-3 dygn för att säkerställa härdnings-processen och minska risken för krympsprickor. Använd slang med finspridarmunstycke. Spikriven alt våfflad yta på finstockningen rekommenderas vid samtliga ytputs/putsfärgs alternativ. Med eftervattning och tork mellan påslagen menas att varje putspåslag ska hållas fuktig i tre dygn och få en god hållfasthet innan nästa skikt påförs.

Putsning under vinter månader

Då luftkalkbruk som t ex Cal 142 behöver karbonatisera innan fullgod hållfasthet och frostbeständighet har uppnåtts kan det vara olämpligt att använda sådant bruk mellan oktober och april. Karbonatisering sker under goda förhållanden med max 5 mm/månad. Under denna tidsperiod använd med fördel Cal 148 Hydraulisk Kalkbruk till finstockning.

Foder och listverk

För att uppnå en slätare yta än efter ett 3 mm bruk för putsfärger dra alt. spruta på 2-3 mm Cal 144 Kalkbruk Fin/Cal 152 Hydrauliskt kalkbruk fin som filtas/brädrivs till önskad struktur.

OBS! Cal 152 Hydrauliskt Kalkbruk Fin kan endast användas när ett hydrauliskt finstockningsbruk har använts.

Ytputs/Putsfärg

Ytputs/putsfärgen påförs när grovputsen har härdat och torkat normalt minst 5 dygn efter putsningen. Förfukta grovputsen innan ytputs/putsfärg påförs. Använd slang med finspridarmunstycke. Putsens sugning ska vara jämn. För utförande beskrivning på ytputs/putsfärg se vidare i respektive produktblad.

Socklar

Se separat sockel arbetsanvisning.

Rekommenderad Ytputs/putsfärg

Cal 246 Kalkfärg våt
Cal 158 Hydrauliskt Kalkbruk
Cal Kalkspritputs 5-8mm
Cal 242 CD-Färg
Cal 248 Gotlandskalk

Åtgång Ytputs/putsfärg *se respektive produktblad.*

OBS! Läs alltid produktbladen för respektive produkt.

Vinterarbeten

Läs mer på www.weber.se

Åtgångstabell

Produkt Åtgång

Cal 109 Hydraulisk Kalkgrund ca 4-5 kg/m²
Weber 323 Nät ca 1,15 m² nät/m² nätad yta
Cal 158 Hydrauliskt Kalkbruk Grov ca 25 kg /m² /12 mm
Cal 152 Hydrauliskt Kalkbruk Fin ca 5 kg/m² vid ca 3 mm
Cal 148 Hydrauliskt Kalkbruk ca 20 kg/m²/10 mm
Cal 142 Kalkbruk ca 20 kg/m²/10 mm
Cal 144 Kalkbruk Fin ca 5 kg /m² vid ca 3 mm

Förebygg fel

Entreprenören ska noga gå igenom aktuell arbets-anvisning och vid minsta tveksamhet angående arbets-utförande kontakta Weber. Dåligt resultat blir tyvärr följden när entreprenören inte följt gällande anvisningar. Det är viktigt att samtliga moment är korrekt utförda.



Tänk på att

- alltid läsa hela arbetsanvisningen och försäkra er om att rätt system enligt upphandling kommer att användas.
 - alltid läsa produktbladen till samtliga produkter som ska användas.
 - alltid följa arbetsanvisningen.
 - alltid använda er av ett godkänt egenkontrollsystem (Weber har checklistor till systemen).
 - alltid försäkra er om att samtliga anslutningar kan utföras på ett korrekt sätt.
- inte putsa på blöta underlag.
 - för- och eftervattna puts-skikten (fukta).
 - skydda fasaderna med regntak under byggtiden.
 - skydda samt värma fasader så att temperaturen inte understiger +5°C.
 - att förvara våta produkter i temperatur över +5 dock max +35°C.
 - inte färga fasaden om putsen inte har härdat klart.
 - använda rätt typ av färg/ytputs.
 - använda avsedd blandare och putsspruta till respektive produkt.

Saint-Gobain Byggprodukter AB

Box 707, Gårdsvägen 18
169 27 Solna
Tel: 08-625 61 00
Fax: 08-625 61 80
www.weber.se