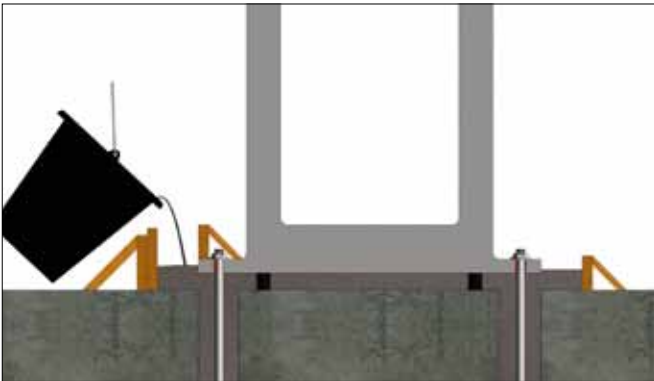


Undergjutning

Arbetsanvisning





Förutsättning

Arbetsbeskrivningen gäller för de flesta typer av undergjutningar. Beskrivningen ska dock endast anses som ett förslag till dess att denna konfirmerats med konstruktör. Användaren ska kunna påvisa att aktuella produktblad och anvisningar följts i samband med arbetets utförande, se www.weber.se

Undergjutningsbruket

Lämpliga produkter för undergjutning är följande: EXM 702, EXM 703, EXM 715, EXM 716 och EXM 725.

Bruket blandas maskinellt minst 5 minuter (för EXM 715 och 716 minst 2 minuter) med 2,50–3,75 liter vatten per 25 kg (se produktblad för respektive produkt) varvid cirka 12 liter betongmassa erhålles.

Blandning görs med planblandare, snabblandare, bormaskin/visp alt. blandarpump (se sid 3). Vattenkvaliteten skall vara av typen dricksvatten. Rekommenderad brukstemperatur är + 20° C efter blandning.

	Öppentid + 20° C	Användnings temp ° C	MPa 1 dy + 20° C	MPa 28 dy + 20° C
EXM 702 Expanderbetong Fin	30 min	> +5°C	> 25	> 50
EXM 703 Expanderbetong Grov	30 min	> +5°C	> 25	> 50
EXM 715 Expanderande Köldbetsong Fin	25 min	Ner till -10°C	> 20	> 40
EXM 716 Expanderande Köldbetsong Grov	30 min	Ner till -10°C	> 20	> 40
EXM 725 Expanderbetong Grov Anl	30 min	> +5°C	> 20	> 70

Arbetsbeskrivning på utförande

1. Rengöring och förvattning av motgjuten betong ska utföras väl. Inget fritt vatten skall finnas på motgjuten betong vid gjutning.

2. Anpassa konsistensen till gjutningsarbetet. Ursparingarna för gjutfästen fylls med expanderbruk nästan helt upp. Se skiss.

3. Eventuell justering av lager. Därefter undergjutes själva brolagret. Tillse att luftfickor ej bildas vid undergjutning genom att arbeta från ett håll. Se skiss. Användning av en form med förhöjd formkant på en sida för ifyllnad av betongen är mycket lämpligt. Eventuell avfasning för vattenavrinning göres med trekantlist eller slipning när betongen härdat.

4. De horisontella gjutytorna kan belastas för att hindra expansion av bruket.

5. Den färdiga gjutningen skall skyddas mot uttorkning med vatten de första dyggen eller täcks med plast. När vattning avslutats eller när täckning tages bort påföres Weber Krympspärr för bästa resultat.

6. Efter härdning av betongen skett rivs formen och lagren rengörs från betongspill.

7. Eventuellt impregnerar man bruket med betongimpregnering om så önskas.

Misslyckas man med gjutningen, och man skulle upptäcka detta i tidigt skede bör man spola bort bruket och börja om.

Maskinutrustning

Applicering av betongen sker lämpligast med kanna eller pump. Lämplig maskinutrustning för detta är Blandarpump DuoMix 2000 3-fas, 16A.

Storlek: 1350 x 640 x 1500 mm

Vikt: 260 Kg

Pumpkapacitet: 1–60 l/min

Pumppryck: upp till 30 bar

Pumplängd: upp till 60 m

Pumphöjd: upp till 30 m

Pumplängd och pumphöjd beror på produkten som används.



Saint-Gobain Byggprodukter AB

Box 415, Norra Malmvägen 76, 191 24 Sollentuna
Telefon: 08-625 61 00, Fax: 08-625 61 80
Webbplats: www.weber.se